

# Maschinen-Glasthermometer TMa

Oberteil 200 x 36 mm – messingfarben eloxiert

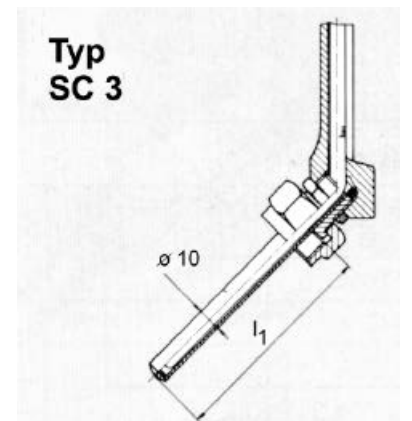
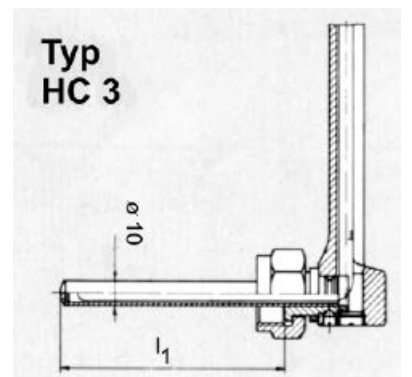
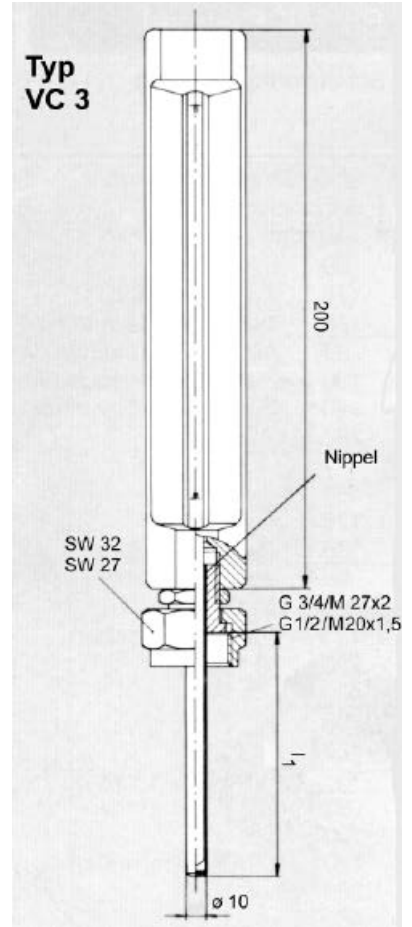
Tauchrohrtyp „3“, Überwurfmutter G 1/2 – G 3/4 – M20x1,5 – M27x2

**ARMANO**

**T08-000-028**

DIN 16 189 C, C1  
DIN 16 190 C, C1  
DIN 16 191 C, C1

Bestell-Beispiel	VC	3	35	1	1	089	2	A
<b>Thermometerausführung</b>								
gerade	VC							
Winkel 90°	HC							
Winkel 135°	SC							
<b>Tauchrohrtyp</b>		<b>3</b>						
<b>Messbereiche</b>		-30 / +50 °C = <b>35</b> 0 – 60 °C = <b>06</b> 0 – 100 °C = <b>10</b> 0 – 120 °C = <b>12</b> 0 – 160 °C = <b>16</b> 0 – 200 °C = <b>20</b> 0 – 250 °C = <b>25</b>						
<b>Teilung</b>		Celsius (°C) = <b>1</b> Celsius + Fahrenheit (°C + °F) = <b>2</b>						
<b>Thermometrische Flüssigkeitsfüllung</b>		blaue Füllung Füll = <b>1</b>						
<b>Tauchrohreinbaulängen</b>		Maß l <sub>1</sub> in mm						
bei Überwurfmutter G 1/2, M20x1,5 (SW 27)		89 = <b>089</b> 126 = <b>126</b> 186 = <b>189</b> 276 = <b>276</b> 426 = <b>426</b>						
bei Überwurfmutter G 3/4, M27x2 (SW 32)		93 = <b>093</b> 130 = <b>130</b> 190 = <b>190</b> 280 = <b>280</b> 430 = <b>430</b>						
<b>Überwurfmutter aus</b>		G 1/2 = <b>2</b> Messing M20x1,5 = <b>7</b> G 3/4 = <b>3</b> M27x2 = <b>9</b>						
<b>Tauchrohrwerkstoffe</b>		Standard: Nippel Ms 58/Rohr St 35 = <b>A</b> Option: Nippel Ms 58/Rohr SoMs 76 oder Ms 63 = <b>B</b> Nippel und Rohr CrNi-Stahl 1.4571 = <b>C</b>						



Bei allen Winkelthermometern <90° ist das Tauchrohr durch einen Rillenzapfen mit dem Oberteil verbunden. Diese Verbindung wird durch eine gehärtete Feststellschraube gesichert.

Vorteil:

- einfache Montage
- Tauchrohr kann getrennt vom Oberteil montiert werden
- kein Drehen des Oberteils bei der Montage erforderlich