



Wird z.B. (neben Reparatur) auch dann benötigt, wenn füllbare Geräte nachträglich gefüllt werden und eine Zeigerkorrektur erforderlich ist.

Bauausführung.

Formteil aus Werkzeugstahl – gehärtet und brüniert

Einlage aus Gummi – geklebt

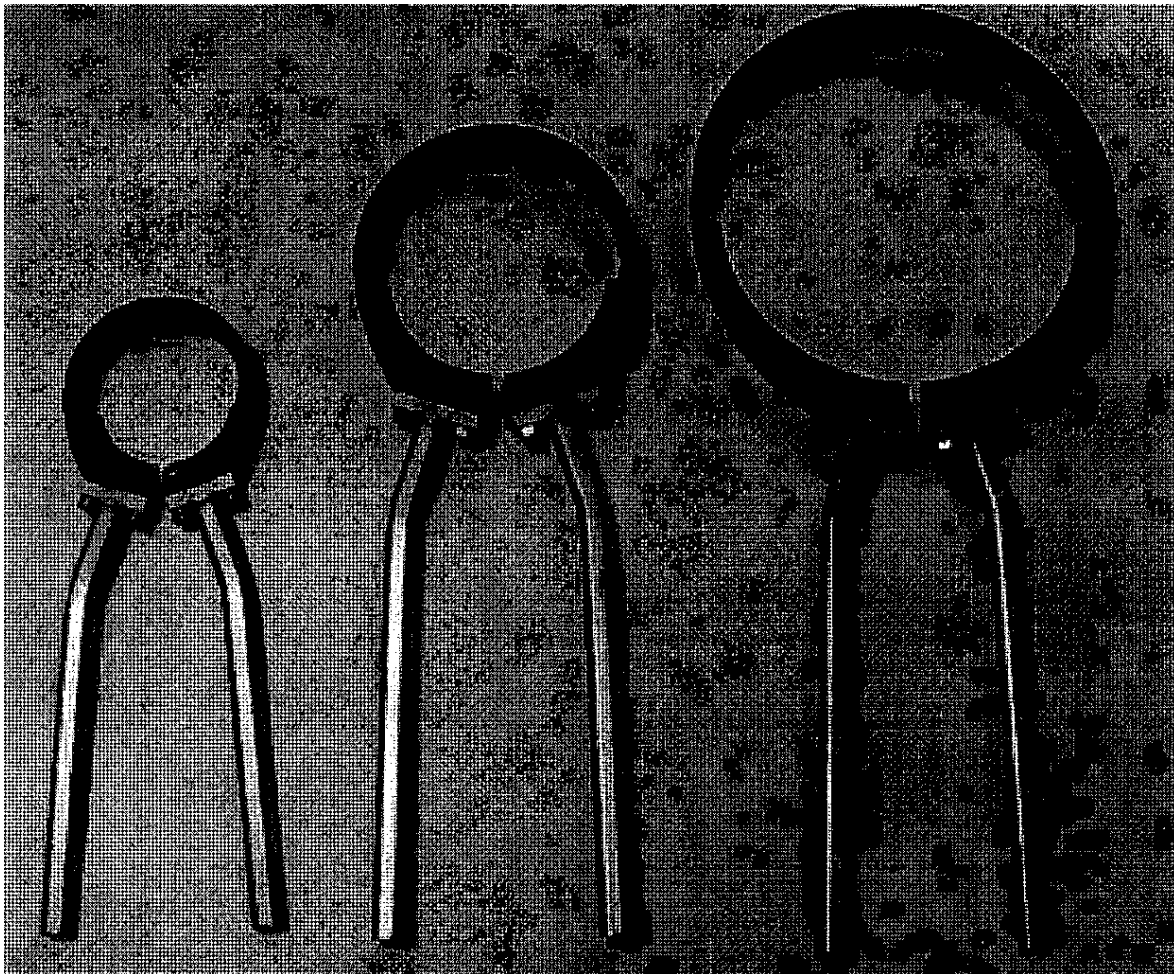
Griffe aus profiliertem CrNi-Stahlrohr

Es gibt folgenden Typen:

- NG 63
- NG 63a
- NG 100
- NG 100a
- NG 160
- NG 160a

Je NG (Nenngröße) und Ausführung (enganliegend oder amerikanische Bauform – a) wird eine gesonderte Zange benötigt.

Die Zangen sind bei MANOTHERM gefertigt.

NG 63**NG 100****G160****ARMATURENBAU GmbH**

Manometerstraße 5 • D-46487 Wesel - Ginderich
Tel.: (0 28 03) 91 30-0 • Fax: (0 28 03) 10 35
armaturenbau.de • mail@armaturenbau.de



Tochterfirma und Vertrieb Ost

MANOTHERM Beierfeld GmbH

Am Gewerbepark 9 • D-08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: (0 37 74) 58-0 • Fax: (0 37 74) 58-545
manotherm.de • mail@manotherm.de