



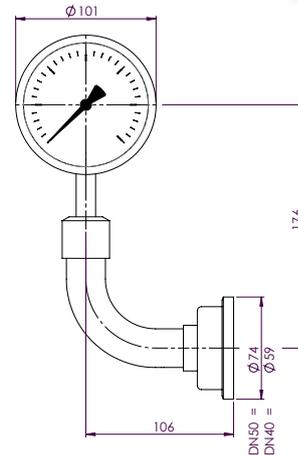
Besonderheiten

- Manometer speziell ausgelegt für den Einsatz in der Kaffeeindustrie
- Vorteile der verwendeten Spezialmembrane:
 - Gewährleistung der Funktionsfähigkeit auch bei einem hohen Grad von Anhaftungen des Messstoffes
 - deutlich erhöhte Standzeit
 - geeignet für Hochdruckreinigung (dadurch verkürzte Reinigungsarbeit)



Sonderheit

- ohne Nullanschlag auf Zifferblatt
- Skala bei 0 bar nicht unterdrückt
- zulässige Umgebungstemperatur $45\text{ °C} \pm 15\text{ °C}$
- der max. zusätzliche Anzeigefehler beträgt $\pm 35\text{ mbar}$



Manometer und Druckmittler

Genauigkeit (EN 837-1)	Klasse 1,0
Gehäuse	316 L (1.4404) Gehäuse und Bajonetting mit Schweißpunkt gesichert
Gehäusebauform	Lage des Anschlusses: unten
Gehäusefüllung	Glyzerin
Druckmittlerfüllung	FN2 (Weißöl, FDA)
Umgebungstemperatur	$45\text{ °C} \pm 15\text{ °C}$
Nenngröße	100 (mm)
Anzeigebereiche (EN 837-1)	0 – 40 bar
Sichtscheibe	Sicherheitsverbundglas
Typ (Bestellangaben)	RChG 100 – 3vDW, angeschweißt an 90° Rohrbogen (rechts oder links) und MDM 7340.17 DN 50 alternativ MDM 7340.17 DN 40

