

mechanische Druckmesstechnik

Plattenfeder-Manometer PCh 100 – 3 DG

Um den speziellen Anforderungen an die Prozessanschlüsse, besonders im Bereich der Lebensmittel- und Pharmaindustrie gerecht zu werden, haben wir unser Standardprogramm erweitert.

Auch bei unserem neuen Plattenfeder-Manometer sind alle messstoffberührten Bauteile aus CrNi-Stahl gefertigt und komplett verschweißt. Anders als beim Einsatz von Druckmittlern entfällt hier die Füllflüssigkeit und wir erreichen ein „absolut trockenes Messsystem“.

Eine Verunreinigung des Messstoffes mit der Übertragungsflüssigkeit kann so im Schadensfall ausgeschlossen werden. Allerdings erreicht das Plattenfeder-Manometer nicht die Lebensdauer eines Manometers mit Druckmittler. Der temperaturbedingte Zusatzfehler ist mit 0,8 % / 10 K bezogen auf die Messspanne um den Faktor 6 ungünstiger als bei einem Manometer mit Druckmittler.



Merkmale

- ◆ DG – Dry Genic – Trockene Messzelle, keine Übertragungsflüssigkeit wie bei Druckmittlern
- ◆ frontbündige, verschweißte Plattenfeder
- ◆ SIP und CIP geeignet, nach EHEDG* zertifiziert
- ◆ Prozessanschlüsse – wie bei Druckmittlern z. B. DIN 11 851, Tri-Clamp u. a.

Technische Daten

Ausführung

Plattenfeder-Manometer mit frontbündiger Membran

Gehäuse

Bajonett-ringgehäuse CrNi-Stahl

Nenngröße

100, 160 mm

Genauigkeitsklasse

1,6

Anzeigebereiche

0 – 4 bar bis 0 – 10 bar
auch entsprechende Mano- / Vakuummessbereiche

Überlast

1,3-facher Skalenendwert

Zulässige Temperatur

Umgebung –20 °C bis + 60 °C
Messstoff –20 °C bis +150 °C

Datenblatt

3202

* Bei Clamp-Anschlüssen und Prozessanschlüssen nach DIN 11 851 werden für die Dichtung eine EHEDG Zulassung benötigt.

für die sterile Verfahrenstechnik



ARMANO Messtechnik GmbH

Standort Beierfeld
Am Gewerbepark 9
08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 2803 9130 – 0

ARMANO

Standort Wesel
Manometerstraße 5
46487 Wesel-Ginderich
Tel.: +49 2803 9130 – 0



www.armano-messtechnik.de