

mechanische Druckmesstechnik

Druckmittler in Tubusbauart nach DIN, ASME und JIS



Die Öl- und Gasindustrie stellt an alle im Prozess angeordneten Geräte besondere Anforderungen. Es müssen bestimmte Vorgaben erfüllt werden, die in Regelwerken zusammengefasst und in Standards definiert sind. Um diese Druckmittler auch in Sauer gas-Umgebung verwenden zu können, müssen sie die Forderungen nach NACE erfüllen.

Wir haben uns der Aufgabe gestellt, auch unsere Tubus-Druckmittler für diese Bereiche einsetzbar zu machen.

Die verwendeten Materialien sind sauer gasbeständig nach NACE. Die Druckfestigkeit nach Vorgaben der Regelwerke AD 2000, insbesondere die AD 2000 W2, konnten wir konstruktiv lösen und haben unsere Fertigung generell umgestellt.

Außerdem unterliegen auch die Schweißnähte bestimmten Forderungen (Schweißdokumentation, Schweißverfahrensprüfungen), die wir gemäß DIN EN 15 613 erfüllen.

Vorteile

- ◆ Sauer gasbeständigkeit nach NACE
- ◆ Druckfestigkeit nach AD 2000
- ◆ 6 Schweißnähte weniger als das Vorgängermodell, dadurch höhere Funktionalität
- ◆ keine Schweißnaht mit Zusatzmaterial im Dichtungsbereich Tubus zu Flansch
- ◆ Schweißnähte nicht drucktragend
- ◆ messstoffberührte Teile aus Titan, Hastelloy und Monel, andere auf Anfrage
- ◆ hohe Oberflächengüte – enge Toleranzen
- ◆ verkürzte Lieferzeiten

zu den bestehenden Standards erfüllen wir zusätzlich:

- ◆ AD 2000 W2 für austenitische und austenitisch-ferritische Stähle
- ◆ AD 2000 W10 Werkstoffe für tiefe Temperaturen, z. B. -100 °C PN 40
- ◆ NACE MR 0175
Es wird nur Material mit Abnahmeprüfung 3.1 eingesetzt
- ◆ Schweißverfahren nach DIN EN 15 613
- ◆ Messbereiche 25 mbar bis 40 bar

für die besonders kritischen Fälle



ARMANO Messtechnik GmbH

Standort Beierfeld
Am Gewerbepark 9
08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 2803 9130 – 0

ARMANO

Standort Wesel
Manometerstraße 5
46487 Wesel-Ginderich
Tel.: +49 2803 9130 – 0



www.armano-messtechnik.de