

mechanische Druckmesstechnik

Druckmittler mit PTFE-Folie



Druckmittler werden angebaut, wenn der Messstoff nicht mit dem Messgerät in Berührung kommen soll. Gerade bei Messstoffen, die giftig und umweltschädigend sind, oder bei denen die Korrosionsbeständigkeit gewährleistet sein muss, ebenso aber bei Vorschriften hinsichtlich der Hygiene wird der Einsatz von Druckmittlern unumgänglich. Wenn schwierigste Messaufgaben zu bewältigen sind, kommen u. a. Druckmittler mit PTFE-Folie zum Einsatz.

Wir haben ein neues Verfahren – das KCT-Verfahren – entwickelt. Mit diesem Verfahren sind wir in der Lage PTFE-Folie so aufzutragen, dass eine sehr dünne, homogene Verbindungsphase geschaffen wird. Das Arbeitsvermögen des Druckmittlers wird nicht beeinträchtigt.

Selbst schwierige Konturen (z. B. Clamp-Druckmittler) können Dank dieses neuen Verfahrens mit Folie beschichtet werden.

verbesserte Eigenschaften mit der KCT-Technik

- ◆ hohe Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis $+260\text{ °C}$ (mögliche Einschränkungen durch die Füllflüssigkeit beachten)
- ◆ bis 400 bar einsetzbar
- ◆ hoch vakuumfest bis 260 °C (abhängig von der Füllflüssigkeit)
- ◆ PTFE-Folien bis 0,5 mm können verarbeitet werden, bei vernachlässigbarem Einfluss auf das Messergebnis
- ◆ schwierige Konturen können mit Folie versehen werden (z. B. Clamp-Druckmittler)
- ◆ Druckmittler aus Sonderwerkstoffen (z. B. Tantal) können mit Folie versehen werden

Kalt gepresst



Eigenschaften von PTFE

- ◆ hohe chemische Beständigkeit
- ◆ ausgezeichnete Antihafteigenschaft (extrem geringe Oberflächenspannung)
- ◆ sehr guter Abrasionsschutz
- ◆ sehr gute Gleiteigenschaften
- ◆ physiologisch unbedenklich

Das bisherige Verfahren wurde durch das neue KCT-Verfahren abgelöst!



ARMANO Messtechnik GmbH

Standort Beierfeld
Am Gewerbepark 9
08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 2803 9130 - 0

ARMANO

Standort Wesel
Manometerstraße 5
46487 Wesel-Ginderich
Tel.: +49 2803 9130 - 0

www.armano-messtechnik.de

