

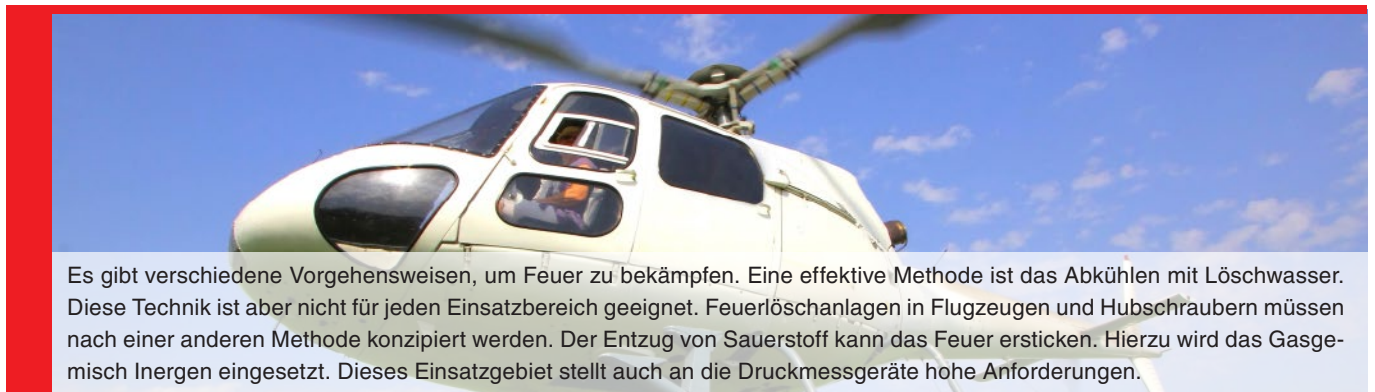
## Druckmessung in der Feuerlösch- und Brandschutztechnik



### Anwendung:

## Manometer für Feuerlöchanlagen in Flugzeugen und Hubschraubern

für Hersteller von Feuerlöschsystemen



Es gibt verschiedene Vorgehensweisen, um Feuer zu bekämpfen. Eine effektive Methode ist das Abkühlen mit Löschwasser. Diese Technik ist aber nicht für jeden Einsatzbereich geeignet. Feuerlöchanlagen in Flugzeugen und Hubschraubern müssen nach einer anderen Methode konzipiert werden. Der Entzug von Sauerstoff kann das Feuer ersticken. Hierzu wird das Gasgemisch Inergen eingesetzt. Dieses Einsatzgebiet stellt auch an die Druckmessgeräte hohe Anforderungen.

### Das Problem:

In Hubschraubern und Flugzeugen ist nur begrenzter Platz vorhanden, zudem kann nicht mit Wasser gelöscht werden, da der Schaden zu groß wäre. Außerdem herrschen durch den Flug Vibrationen, die dem Gerät schaden können.

Für diesen Einsatzbereich werden Löschsysteme mit Gas eingesetzt. Inergen ist ein Gasgemisch (Stickstoff, Argon, Kohlendioxid), das in geschlossenen Räumen einsetzbar ist. Ein Vorteil liegt darin, dass, anders als bei reinem Kohlendioxid, ein Überleben in gefluteten Räumen möglich ist. Außerdem bleiben keine Löschrückstände.

### Unsere Lösung:

Um die Gasdruckkontrolle für die Löschgasspeicher zu gewährleisten, haben wir das passende Manometer.

Platzsparend und leicht ist unser Manometer in der NG 40 und besonders kurzem Anschlussstutzen. Um den Flugturbulenzen und damit auftretenden Vibrationen standzuhalten, haben wir den Bajonettring gegen unbeabsichtigtes Lösen verschweißt.

Ein Heliumlecktest stellt die Dichtigkeit sicher. Auf Kundenwunsch haben wir das Gerät nach weiteren Kriterien (Funktion, Druck) geprüft und entsprechende Bescheinigungen ausgestellt.

### für Feuerlöchanlagen mit Gas: RCh 40 – 3, rm

- ◆ Genauigkeit Klasse 1,6
- ◆ Gehäuse mit Bajonettring verschweißt
- ◆ Nenngröße 40
- ◆ Anzeigebereich 0 – 160 bar
- ◆ Anschluss: 1/8" NPT rückseitig mittig mit verkürztem Stutzen
- ◆ Doppelskala 0 – 2300 psi (schwarz)
- ◆ Heliumlecktest (10<sup>-9</sup> mbar l/s)
- ◆ Prüfung und Bescheinigungen von verschiedenen Kriterien nach Kundenvorschrift (Funktion, Dichtigkeit, Druckprüfung u.a.)

