

Diesellabgas-Thermometer werden vorzugsweise zur Messung der Abgas- und Kühlwassertemperaturen an Dieselmotoren eingesetzt. Sie sind speziell für diese hohen mechanischen und technischen Belastungen ausgelegt, u. a. durch den „Mantelfühler“ und serienmäßige Gehäusefüllung mit einem hochviskosem Silikonöl. Diesellabgas-Thermometer sollten zur Erhöhung der Lebensdauer immer mit einem Schutzrohr eingesetzt werden.

Standardausführungen

Dieses Datenblatt enthält konkrete Angaben zu unseren Standardvarianten und informiert über mögliche Optionen. In unserer Übersicht 8000 finden Sie ergänzende Angaben u. a. zu Auswahl, messtechnischen Eigenschaften, zulässigen Umgebungs- und Lagertemperaturen sowie Fehlergrenzen. Hinweis zur messtechnisch optimalen Auslegung von Thermometern beinhaltet unsere technische Information T08-000-031.

Messsystem

mit Stickstofffüllung (Inertgas, physiologisch unbedenklich)

Genauigkeit (DIN EN 13190)

Klasse 1

Gehäuse

mit poliertem Bördelring, CrNi-Stahl 1.4301

Schutzart (DIN EN 60529 / IEC 60529)

IP65

Gehäusefüllung

Silikonöl

Nenngrößen

63, 80, 100 mm

Gehäusebauform

Verbindung Temperaturempfänger (Fühler)

- starre Verbindung mit Halsrohr

Fühlerausgang

- senkrecht nach unten

- rückseitig mittig (rm)

Anzeigebereiche

0 – 120 °C

50 – 650 °C

Temperaturempfänger (Fühler)

aus CrNi-Stahl 1.4571

max. stat. Betriebsdruck 25 bar

Fühlerarten (Mantelfühler) A5.5, A1.5 oder A3.5

Fühler-Ø dF 10, 12 oder 13 mm

Fühlerlänge (Standard) 150, 200, 250, 300 oder 400 mm

Lmin 150 mm

Klemmverschraubung

bei Fühlerart A5.5 CrNi-Stahl 1.4571

Sichtscheibe

Instrumentenglas

Zeigerwerk

Messing / Neusilber

Zifferblatt

0 – 120 °C Aluminium weiß, Skalierung schwarz

50 – 650 °C Aluminium Naturton, Skalierung schwarz



Zeiger

Aluminium schwarz

Anzeige Korrektur (±6 %)

durch Schraube von außen

Bestellangaben, Standard-Anzeigebereiche, Optionen

siehe Seite 4

weitere Optionen

- Ausführung für besonders extreme Belastungen
- Anschlusslage radial bei 3:00, 9:00, 12:00 oder Einbaulage abweichend von senkrecht (90°)

Sonderausführungen auf Anfrage

- andere Fühlerlängen und Anschlussgewinde
- andere Anzeigebereiche und / oder Sonderskalen, z. B. Doppelskala °C / °F, farbige Felder oder Bereiche, Zifferblatt-aufschriften
- Gehäuseteile CrNi-Stahl 1.4404 (316L)
- andere Anschlusslage
- Zertifizierungen und Zulassungen, z. B. GOST, DNV (siehe auch Internetseite)

Schutzrohre

siehe Datenblatt 8.8110 ff.

Fühlerausgang, Kennbuchstaben, Maße und Masse

Fühlerausgang senkrecht nach unten

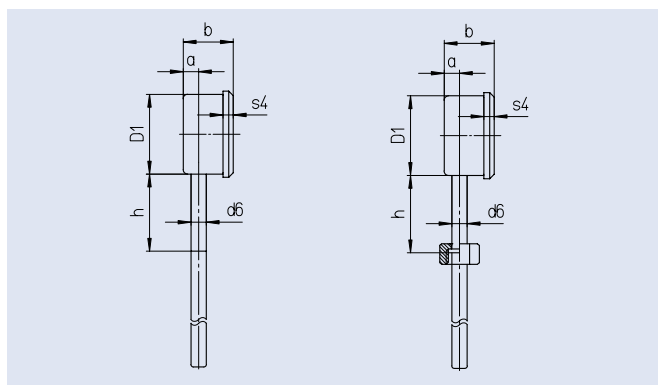
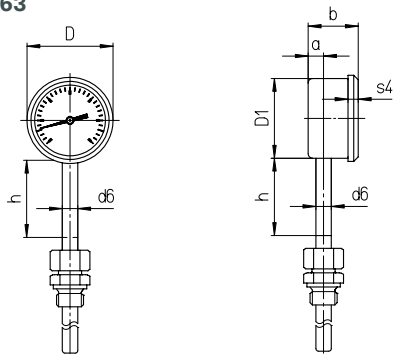
Fühlertyp A5.5

Fühlertyp A1.5

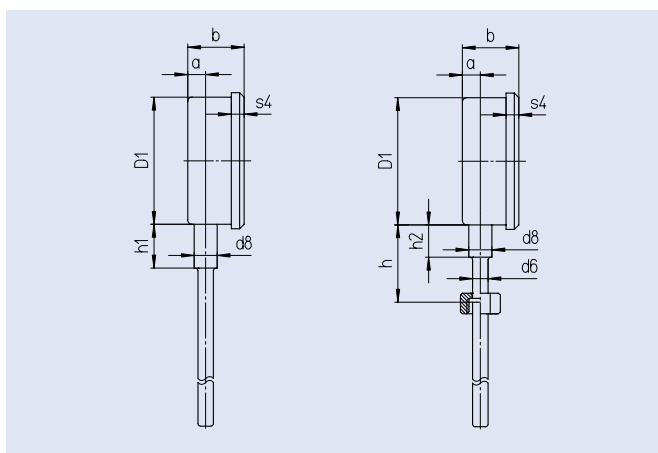
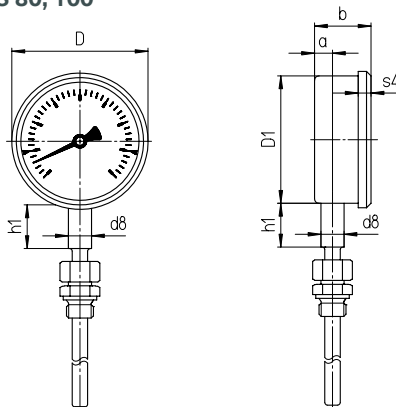
Fühlertyp 3.5

ohne Kennbuchstaben

TAS 63



TAS 80, 100



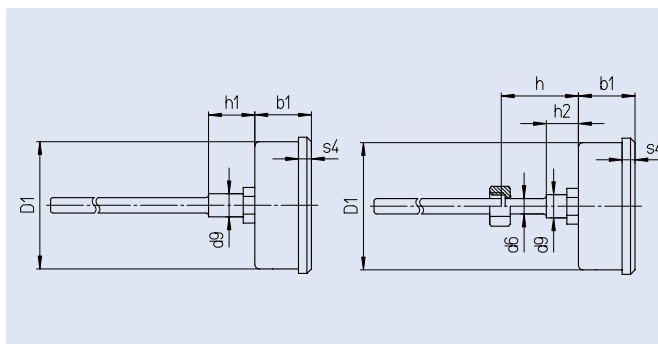
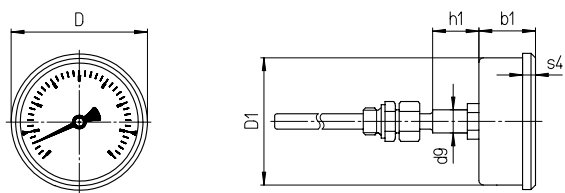
Fühlerausgang rückseitig mittig

Fühlertyp A5.5

Fühlertyp A1.5

Fühlertyp 3.5

Kennbuchstaben rm



Maße (mm) und Masse (kg)

NG	a	b	b1	D	D1	d6	d8	d9	h	h1	h2	s4	Masse ¹⁾ ca. TAS
63	12	39	39	67	62	12	18	18	60	34	25	8	0,33
80	15	42	42	86	79	12	18	18	60	34	25	8	0,5
100	15	43	43	106	99	12	18	18	60	34	25	10	0,7

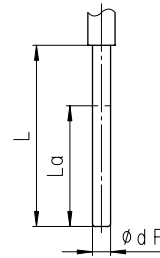
¹⁾ Die Angaben verstehen sich als Beispiel und beziehen sich auf Ausführung mit Fühler A1.5, Ø 10 mm, Länge 200 mm.

Fühlertypen

Fühlertypen

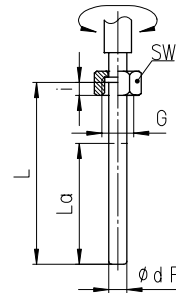
Prozessanschluss ohne Verschraubung, glatter Fühler

Fühlertyp	A1.5
Form nach DIN EN 13190	Form 1
Werkstoff Fühler	1.4571
Fühler-Ø dF	10, 12, 13 mm
Bestelllänge L (Standardlänge)	150, 200, 250, 300, 350, 400 mm
geeignete Schutzrohrtypen (Datenblatt)	SK2 (8.8141)



Prozessanschluss Überwurfmutter

Fühlertyp	A3.5
Form nach DIN EN 13190	Form 5
Werkstoff Fühler	1.4571
Fühler-Ø dF	10, 12, 13 mm
Werkstoff Verschraubung	1.4571
Bestelllänge L (Standardlänge)	150, 200, 250, 300, 350, 400 mm
geeignete Schutzrohrtypen (Datenblatt)	SF4.1 (8.8111), SF4.1F (8.8113) SF9 (8.8131)

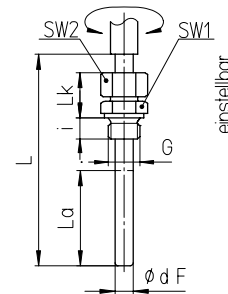


Gewinde (Maße in mm)

G	SW	i
G ½	27	10
G ¾	32	12
M 20x1,5	27	10
M 27x2	32	12

Prozessanschluss Außengewinde / Klemmverschraubung

Fühlertyp	A5.5
Form nach DIN EN 13190	Form 2
Werkstoff Fühler	1.4571
Fühler-Ø dF	10, 12, 13 mm
Werkstoff Verschraubung	1.4571
Bestelllänge L (Standardlänge)	150, 200, 250, 300, 350, 400 mm
geeignete Schutzrohrtypen (Datenblatt)	SF4 (8.8110), SF4F (8.8112) SF6, SF7 (8.8121)



Gewinde (Maße in mm)

G	SW1	i	Lk
G ½ B	27	14	35
G ¾ B	32	16	37
M 20x1,5	27	14	35
M 27x2	32	16	37

Fühler-Ø	SW2
10	19
12	22
13	24

Mindestfühlerlänge und aktive Länge (mm)

Fühlertyp	Länge	
	La	Lmin
A1.5	80	150
A3.5	80	150
A5.5	80	150
andere	auf Anfrage	

Die Mindestlänge Lmin ist die kleinste realisierbare Fühlerlänge.
Wichtiger Hinweis: Beachten Sie die technische Information T08-000-031 zur messtechnisch optimalen Fühlerlänge.

Die aktive Länge La ist der temperaturempfindliche Teil des Fühlers.

Bestellangaben, Optionen

Grundtyp	Dieselabgas-Thermometer mit starrer Verbindung		TAS
Gehäusefüllung	Silikonöl		ohne Kennbuchstaben
Nenngröße	Gehäuse-Ø 63, 80, 100 mm		63, 80, 100
Fühlerausgang / Gehäusebauform	senkrecht nach unten rückseitig mittig		ohne Kennbuchstaben rm
Anzeigebereiche	0 – 120 °C 50 – 650 °C		0 – 120 °C 50 – 650 °C
Mantelfühler	A1.5 A3.5 A5.5		A1.5 A3.5 A5.5
Fühler-Ø dF	10, 12 oder 13 mm		dF 10, 12, 13
Fühlerlänge	L 150, 200, 250, 300, 350, 400 mm	z. B.	L = 150 mm
Prozessanschluss	siehe Seite 3	z. B.	G ½ B

Diese Optionen sind schriftlich zu bestellen.

Bitte kontaktieren Sie uns, um die Kompatibilität beim Kombinieren von Optionen sicherzustellen.

rote Marke	auf Zifferblatt		
Kunststoffclip	rot oder grün außen am Bördelring	bei NG 80 und 100	
Sichtscheibe	Einscheibensicherheitsglas	für NG 80 und 100	
Gehäuse poliert			
Messstellenkennzeichnung	CrNi-Stahl-Schild 12 x 55 mm, Drahtbefestigung Klebeschild am Gehäuse		

Beispiel

TAS 80, 0 – 120 °C, A5.5, dF 12, L = 150 mm, G ½ B

Sonderausführungen: Beschreiben Sie Ihre Anforderungen im Klartext.