

Bördelringgehäuse CrNi-Stahl

Diesellabgas-Thermometer werden vorzugsweise zur Messung der Abgas- und Kühlwassertemperaturen an Dieselmotoren eingesetzt. Sie sind speziell für diese hohen mechanischen und technischen Belastungen ausgelegt, u. a. durch den „Mantelfühler“ und serienmäßige Gehäusefüllung mit einem hochviskosem Silikonöl. Diesellabgas-Thermometer sollten zur Erhöhung der Lebensdauer immer mit einem Schutzrohr eingesetzt werden.

Standardausführungen

Dieses Datenblatt enthält konkrete Angaben zu unseren Standardvarianten und informiert über mögliche Optionen. In unserer Übersicht 8000 finden Sie ergänzende Angaben u. a. zu Auswahl, messtechnischen Eigenschaften, zulässigen Umgebungs- und Lagertemperaturen sowie Fehlergrenzen. Hinweise zur messtechnisch optimalen Auslegung von Thermometern beinhaltet unsere technische Information T08-000-031.

Messsystem

mit Stickstofffüllung (Inertgas, physiologisch unbedenklich)

Genauigkeit (DIN EN 13 190)
Klasse 1

Gehäuse

mit poliertem Bördelring, CrNi-Stahl 1.4301

Schutzart (DIN EN 60 529/IEC 529)
IP65

Gehäusefüllung

Silikonöl

Nenngrößen

63, 80, 100 mm

Gehäusebauform

Verbindung Temperaturenfnehmer (Fühler):

- starre Verbindung mit Halsrohr

Fühlerausgang:

- senkrecht nach unten
- rückseitig mittig (rm)

Anzeigebereiche

0 – 120 °C
50 – 650 °C

Temperaturenfnehmer (Fühler)

aus CrNi-Stahl 1.4571

max. stat. Betriebsdruck: 25 bar

Fühlerarten (Mantelfühler): A5.5, A1.5 oder A3.5

Fühler-Ø dF: 10, 12 oder 13 mm

Fühlerlänge (Standard): 150, 200, 250, 300 oder 400 mm

Lmin = 150 mm

Klemmverschraubung

bei Fühlerart A5.5: Stahl verzinkt

Sichtscheibe

Instrumentenglas

Zeigerwerk

Messing/Neusilber

Zifferblatt

0 – 120 °C

Aluminium weiß, Skalierung schwarz

50 – 650 °C

Aluminium Naturton, Skalierung schwarz



Zeiger

Aluminium schwarz

Anzeige Korrektur (±6 %)

durch Schraube von außen

Bestellangaben, Standard-Anzeigebereiche, Optionen

siehe Seite 4

weitere Optionen

- Ausführung für besonders extreme Belastungen
- Anschlusslage radial bei 3:00, 9:00, 12:00 oder Einbaulage abweichend von senkrecht (90°)
- GOST-Ausführung für Russland und Kasachstan

Sonderausführungen auf Anfrage

- andere Fühlerlängen und Anschlussgewinde
- andere Anzeigebereiche und/oder Sonderskalen, z. B. Doppelskala °C/°F, farbige Felder oder Bereiche, Zifferblattaufschriften
- Gehäuseteile CrNi-Stahl 1.4404 (316L)
- andere Anschlusslage

Schutzrohre

siehe Datenblatt 8.8110 ff.

Fühlerausgang, Kennbuchstaben, Maße und Masse

Fühlerausgang senkrecht nach unten

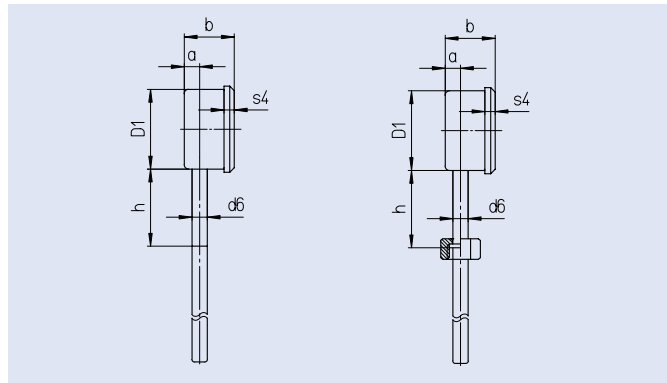
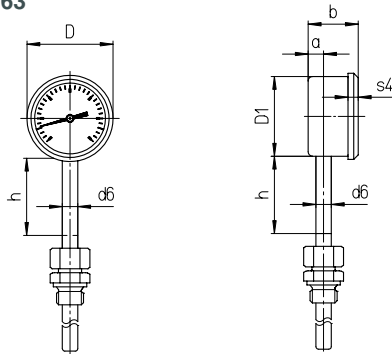
Fühlertyp A5.5

Fühlertyp A1.5

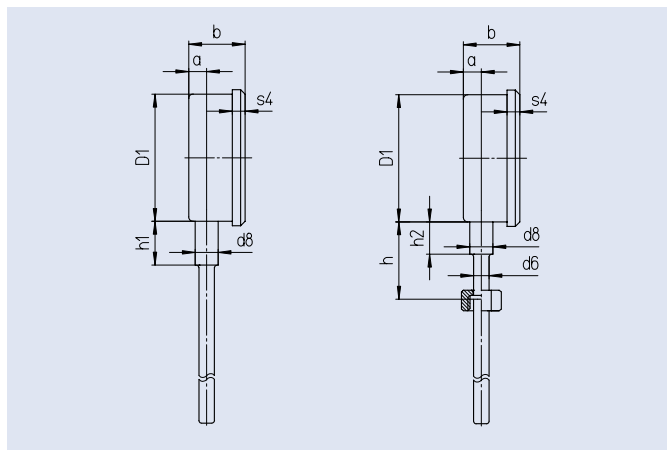
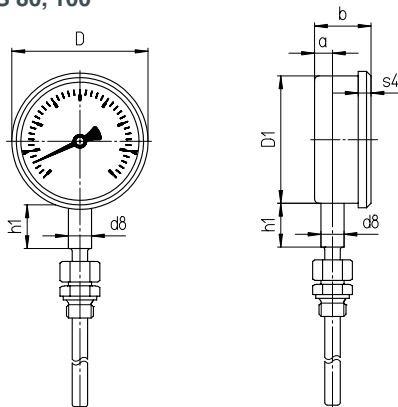
Fühlertyp 3.5

ohne Kennbuchstaben

TAS 63



TAS 80, 100



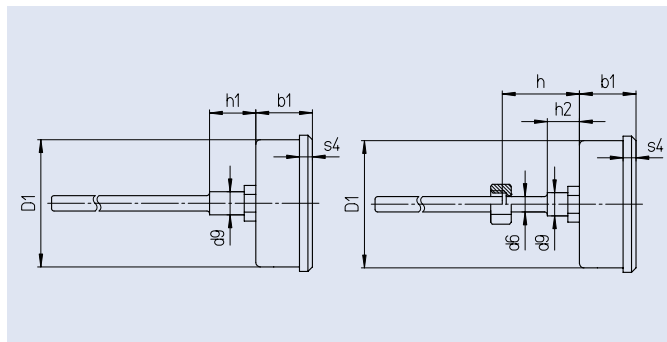
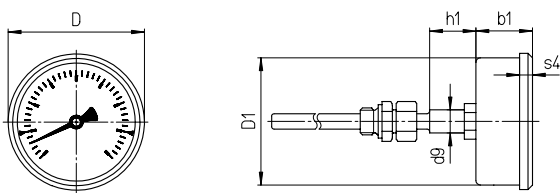
Fühlerausgang rückseitig mittig

Fühlertyp A5.5

Fühlertyp A1.5

Fühlertyp 3.5

Kennbuchstaben rm



Maße (mm) und Masse (kg)

NG	a	b	b1	D	D1	d6	d8	d9	h	h1	h2	s4	Masse ¹⁾ ca. TAS
63	12	39	39	67	62	12	18	18	60	34	25	8	0,33
80	15	42	42	86	79	12	18	18	60	34	25	8	0,5
100	15	43	43	106	99	12	18	18	60	34	25	10	0,7

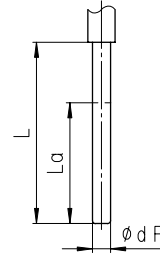
¹⁾ Die Angaben verstehen sich als Beispiel und beziehen sich auf Ausführung mit Fühler A1.5, Ø 10 mm, Länge 200 mm.

Fühlertypen

Fühlertypen

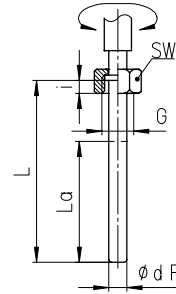
Prozessanschluss: ohne Verschraubung, glatter Fühler

Fühlertyp: A1.5
Form nach DIN EN 13 190: Form 1
Werkstoff Fühler: 1.4571
Fühler-Ø dF: 10, 12, 13 mm
Bestelllänge L (Standardlänge): 150, 200, 250, 300, 350, 400 mm
geeignete Schutzrohrtypen: SK2 (8.8141)
 (Datenblatt)



Prozessanschluss: Überwurfmutter

Fühlertyp: A3.5
Form nach DIN EN 13 190: Form 5
Werkstoff Fühler: 1.4571
Fühler-Ø dF: 10, 12, 13 mm
Werkstoff Verschraubung: 1.4571
Bestelllänge L (Standardlänge): 150, 200, 250, 300, 350, 400 mm
geeignete Schutzrohrtypen: SF4F (8.8112), SF4.1F (8.8113)
 (Datenblatt) SF9 (8.8131)

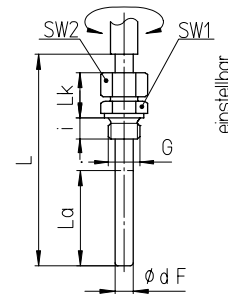


Gewinde (Maße in mm):

G	SW	i
G½	27	10
G¾	32	12
M20x1,5	27	10
M27x2	32	12

Prozessanschluss: Außengewinde/Klemmverschraubung

Fühlertyp: A5.5
Form nach DIN EN 13 190: Form 2
Werkstoff Fühler: 1.4571
Fühler-Ø dF: 10, 12, 13 mm
Werkstoff Verschraubung: Stahl verzinkt
Bestelllänge L (Standardlänge): 150, 200, 250, 300, 350, 400 mm
geeignete Schutzrohrtypen: SF4 (8.8110), SF4F (8.8112)
 (Datenblatt) SF6, SF7 (8.8121)



Gewinde (Maße in mm):

G	SW1	i	Lk
G½B	27	14	35
G¾B	32	16	37
M20x1,5	27	14	35
M27x2	32	16	37

Fühler-Ø	SW2
10	19
12	22
13	24

Mindestfühlerlänge und aktive Länge (mm)

Fühlertyp:	Länge:	
	La	Lmin
A1.5	80	150
A3.5	80	150
A5.5	80	150
andere	auf Anfrage	

Die Mindestlänge Lmin ist die kleinste realisierbare Fühlerlänge.
 Wichtiger Hinweis: Beachten Sie die technische Information T08-000-031 zur messtechnisch optimalen Fühlerlänge.

Die aktive Länge La ist der temperaturempfindliche Teil des Fühlers.

Bestellangaben

Grundtyp: Dieselabgas-Thermometer mit starrer Verbindung		TAS
Gehäusefüllung:	Silikonöl	ohne Kennbuchstaben
Nenngröße:	Gehäuse-Ø 63, 80, 100 mm	63, 80, 100
Fühlerausgang/ Gehäusebauform:	senkrecht nach unten rückseitig mittig	ohne Kennbuchstaben rm
Anzeigebereiche:	0 – 120 °C 50 – 650 °C	0–120 °C
Mantelfühler:	A1.5 A3.5 A5.5	A1.5 A3.5 A5.5
Fühler-Ø dF:	10, 12 oder 13 mm	dF 10, 12, 13
Fühlerlänge:	L 150, 200, 250, 300, 350, 400 mm	z. B. L = 150 mm
Prozessanschluss:	siehe Seite 3	z. B. G ½ B
Optionen:	rote Marke auf Zifferblatt Kunststoffclip rot oder grün außen am Bördelring bei NG 80 und 100 Sichtscheibe Einscheibensicherheitsglas für NG 80 und 100 Gehäuse poliert Klemmverschraubung CrNi-Stahl Ausführungen: Zifferblattkennzeichnung mit Symbol DNV GL und russisches See- auf Wunsch mit Kopie des Zertifikates register Typ TAS 63, 80, 100 Messstellenkenn- CrNi-Stahl-Schild 12 x 55 mm mit Drahtbefestigung oder zeichnung Klebeschild am Gehäuse	

Beispiel:

TAS 80, 0–120 °C, A5.5, dF 12, L = 150 mm, G ½ B

Sonderausführungen: Beschreiben Sie Ihre Anforderungen im Klartext