

Membran-Druckmittler

Spezial-Druckmittler für die Zellstoffindustrie, DN 48, PN 40

MDM 7590

Informationen über Anwendungen, Eigenschaften, messtechnische Einflüsse wie Temperatur, Höhenunterschied, Stellzeit u. a. finden Sie in Übersicht 7000. Ferner finden Sie dort auch Hinweise auf andere Druckmittler-Ausführungen.

Anwendung

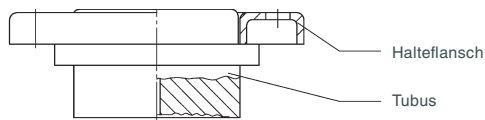
Membran-Druckmittler Typ MDM 7590 sind vorwiegend für den Einsatz in der Zellstoffindustrie bestimmt. Es können Rohrfeder-Manometer, Druckschalter, Druckmessumformer und andere Druckmessgeräte bis PN 40 mit diesem Druckmittler ausgestattet werden.

Aufbau

Typ 7590vd8 hat als Messgeräteanschluss eine Bohrung d8 zum Verschweißen mit einem Manometer mit Prozessanschluss d8x5, z. B. RCh 100 – 3vDW, Kühlelement oder Fernleitung.

Bei der verschweißten Verbindung von Manometer/Oberteil und der nicht von außen zugänglichen Füllöffnung, kann keine Leckage entstehen.

Die Teile sind äußerlich leicht zu reinigen.



Standardausführungen

Prozessanschluss
DN 48, Tubuslänge TuL 15 mm

Körper (inkl. Tubus)
CrNi-Stahl 316L

Membrane
CrNi-Stahl 316L, tottraumfrei mit dem Körper verschweißt, wirksamer Membran-Ø dM = 38 mm

Halteflansch
CrNi-Stahl Formteil, 6 Löcher Ø 7 mm, Lochkreis Ø 70 mm

Nenndruck
PN 40

Messgeräteanschluss
d8

Füllflüssigkeit
Silikonöl (FA1)

Anzeigebereiche Messgerät
Manometer NG 100: 0–1,6 bar bis 0–40 bar, auch entsprechende Mano-/Vakuummessbereiche; Anzeigebereiche für andere Druckmessgeräte auf Anfrage

Referenztemperatur
+20 °C, Zifferblattaufschrift Manometer: $t_A +20$ °C

¹⁾ Angabe nur für losen Druckmittler erforderlich



Optionen

- Messgeräteanschluss Innengewinde G ½, G ¼, ¼" NPT, ½" NPT
- Tubuslänge 6,5 mm
- Rohrbogen 90° oder Rohrbogen 90° mit Schwingungsdämpfer, nur für Manometer NG ≤100, vergl. Zeichnungen Rückseite
- Gegenflansch zum Anschweißen, Ausführung massiv oder mit Rohranschweißende (siehe Rückseite)
- andere Füllflüssigkeit entsprechend Messstoffanforderung
- Arbeitstemperatur abweichend von +20 °C (bitte genaue Einsatzbedingungen angeben!)
- Fernleitung (max. Länge auf Anfrage) oder Kühlelement zwischen Druckmittler und Messgerät, siehe Datenblatt 7.7002 und 7.7003, dringend empfohlen für Messstofftemperaturen >+100 °C

Sonderausführungen

- andere Messgeräteanschlüsse auf Anfrage
- andere Gegenflansche auf Anfrage
- Ausführung in Sondermaßen auf Anfrage
- Sondermaterialien auf Anfrage

Bestellangaben Druckmittler

Bitte beachten Sie unsere ausführlichen Bestellhinweise

- in der Übersicht 7000 und den Checklisten für Druckmessgeräte mit Druckmittler
- im jeweiligen Datenblatt zur gewünschten Messgeräteausführung!

Typ	MDM 7590
Prozessanschluss	DN 48
Nenndruck	PN 40
Tubuslänge TuL	15 mm oder 6,5 mm
Material Druckmittler	CrNi-Stahl 316L
Messgeräteanschluss¹⁾	d8
Sonderheiten	siehe oben

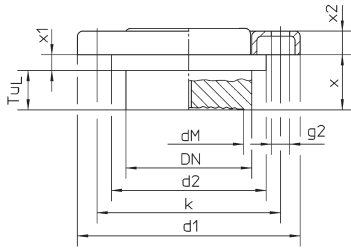
Bitte geben Sie insbesondere an, wenn die Messstoff- oder Umgebungstemperatur von +20 °C abweicht sowie alle etwaigen besonderen Prozess- oder Reinigungsbedingungen.

Bestellbeispiel: MDM 7590, DN 48, PN 40, TuL 15 mm, CrNi-Stahl 316L, Messgeräteanschluss d8

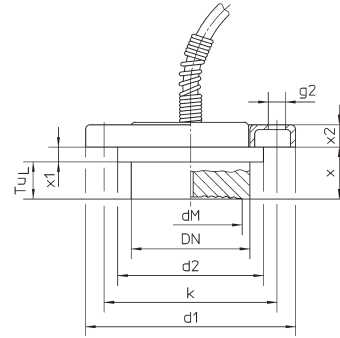
Maßzeichnung, Maße und Masse

Anschlüsse

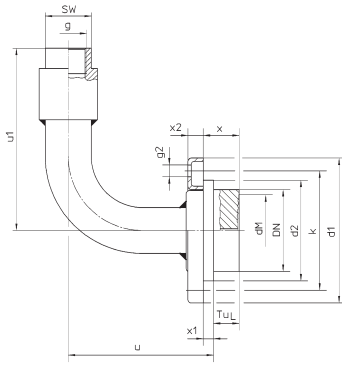
Direktanbau d8



Anbau mit Fernleitung (optional)

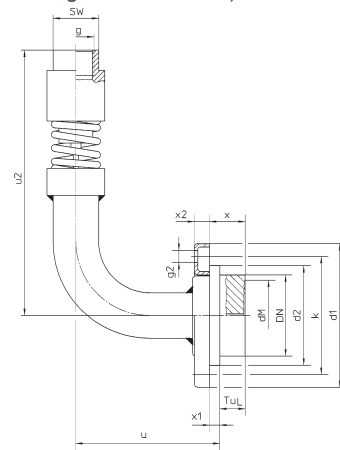


90° Rohrbogen (optional)



90° Rohrbogen mit Schwingungsdämpfer (optional)

(nur für Druckmessgeräte ≤ NG 100)

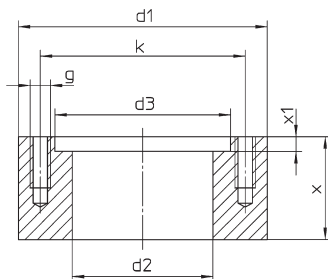


Maße (mm) und Masse (kg)

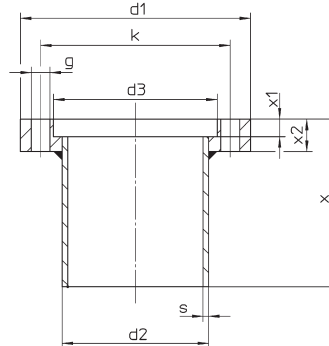
Tubuslänge TuL	DN	b ^{±2}	d1	d2	dM	g	g2	k ^{±2}	u ^{±1}	u1 ^{±1}	u2 ^{±1}	x	x1	x2	SW	Masse (ca.) ¹⁾
15 mm	48	66	85	59	38	G 1/2	6 x Ø7	70	81	107	157	21	6	9	27	0,72
6,5 mm		57,5										12,5				0,40

Gegenflansche zum Anschweißen

Ausführung massiv



Ausführung mit Rohranschweißende



Maße (mm) und Masse (kg)

Ausführung	d1	d2	d3	g	g2	k	s	x	x1	x2	Masse (ca.)
massiv	85	48,5	59,5	6 x M6	–	70	–	35	5	–	1,00
mit Rohranschweißende		54	60,4	–	6 x Ø7		2	55	7	12	0,40

¹⁾ Standardausführung, Direktanbau