

Membran-Druckmittler

Leichte Ausführung,
Außengewinde, PN 100, optional PN 250

MDM 7210.L

Standardausführung

Informationen über Anwendungen, Eigenschaften, messtechnische Einflüsse wie Temperatur, Höhenunterschied, Stellzeit u. a. finden Sie in Übersicht 7000. Ferner finden Sie dort auch Hinweise auf andere Druckmittler-Ausführungen.

Aufbau

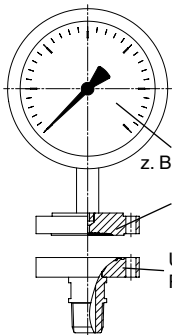
Die Membran ist mit dem Oberteil verschweißt. Unterteil mit Messstoffanschluss und Oberteil werden durch 8 Schrauben M6 verbunden.

Rohrfeder-Manometer, Druckschalter, Messumformer, Druckaufnehmer und andere Druckmessgeräte können mit Membran-Druckmittlern dieser Baureihe ausgestattet werden.

Typ 7210.Lvd8 hat als Messgeräteanschluss eine Bohrung d8 zum Verschweißen mit einem Manometer mit Prozessanschluss d8x5, z. B. RCh 100 – 3vDW, Kühlelement oder Fernleitung. Bei der verschweißten Verbindung von Manometer/Oberteil und der nicht von außen zugänglichen Füllöffnung, kann keine Leckage entstehen. Die Teile sind äußerlich leicht zu reinigen.

Typ 7210.LvG½ hat einen Messgeräteadapter mit Innengewinde zum Direktanbau an Messgeräte mit Außengewinde. Die verschraubten Verbindungen Manometer/Adapter und die Füllöffnung dürfen auf keinen Fall gelöst bzw. geöffnet werden, da sonst Füllflüssigkeit austritt und das Druckmesssystem seine Funktionsfähigkeit verliert.

7210.Lvd8



Oberteil
CrNi-Stahl 316 L

Messgeräteanschluss

7210.LvG½: G ½ innen
7210.Lvd8: Bohrung d8

Membran

CrNi-Stahl 316 L mit dem Oberteil verschweißt,
He-Lecktest bis zu 10⁻⁹ mbar l/s
Wirksamer Membrandurchmesser dM = 32 mm

Unterteil mit Prozessanschluss

CrNi-Stahl 316 L, Außengewinde ½" NPT
Anschluss-Optionen siehe Seite 2

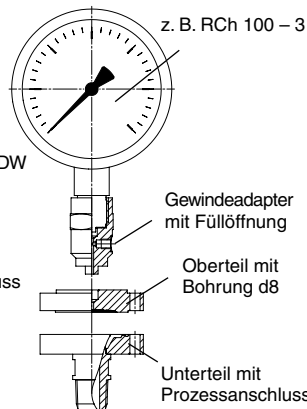
Nenndruck

PN 100
optional PN 250

Temperaturbeständigkeit

Messstofftemperatur: max. +250 °C

7210.LvG½



Halteflansch und Schrauben mit Mutter

aus Stahl 8.8 verzinkt, 8 Schrauben und Muttern M6
optional PN 250: hochfeste Schrauben aus Stahl 12.9

Dichtung

angedreht, metallisch

Mindestmessspanne Manometer

0–1 bar¹⁾
für andere Druckmessgeräte: auf Anfrage

Temperaturkoeffizient des Druckmittlers t_x (mbar/10K)

1,4 mbar/10K (für Silikonöl FA1)

Sonderausführungen u. a.

- andere Messgeräteanschlüsse auf Anfrage, wobei wir NPT-Innengewinde nicht empfehlen
- andere Werkstoffkombinationen auf Anfrage

Zubehör

Fernleitung, Kühlelemente: siehe Datenblatt 7002
anderes Zubehör: auf Anfrage erhältlich

Anbau/Befüllung/Zeugnisse

Informationen zu Anbau und Befüllung, zu Bescheinigungen und Zeugnissen erhalten Sie gerne auf Anfrage

Bestellangaben Druckmittler

siehe Seite 2
Die Referenztemperatur ist +20 °C. Bitte geben Sie an, wenn Sie eine +20 °C abweichende Arbeitstemperatur (tA) einjustiert wünschen (Zifferblattaufschrift tA...).

¹⁾ für Rohrfeder-Manometer RCh/RChG 100 – 3 ohne GSG



Vertrieb und Export Süd, West, Nord
ARMATURENBau GmbH
Manometerstraße 5 • D – 46487 Wesel-Ginderich
Tel.: +49 2803 9130 – 0 • Fax: +49 2803 1035
armaturenbau.de • mail@armaturenbau.com

Tochterfirma, Vertrieb und Export Ost
MANOTHERM Beierfeld GmbH
Am Gewerbepark 9 • D – 08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 3774 58 – 0 • Fax: +49 3774 58 – 545
manotherm.de • mail@manotherm.com

7210.L
08/16

Bestellangaben, weitere Optionen, Maße und Masse

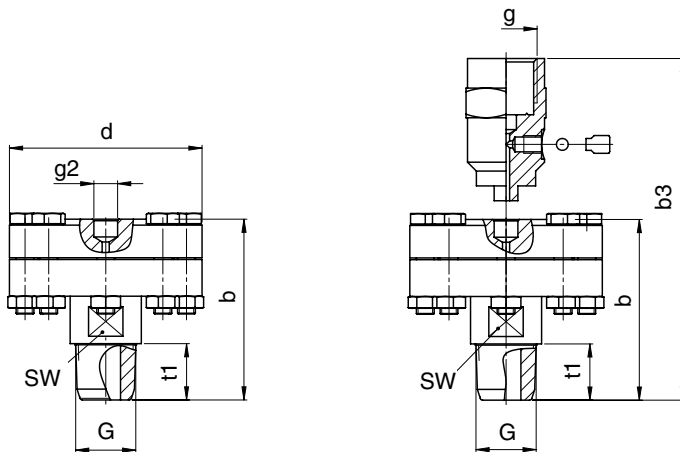
Grundtypen	Membran Druckmittler, PN 100	MDM 7210.Lv
Messgeräteanschluss	G ½ innen	7210.LvG½
	Option: G ¼ innen	7210.LvG¼
	Bohrung d8 zum direkten Verschweißen mit Messgerät, mit Kühlelement oder mit Fernleitung	7210.Lvd8
Nenndruck	PN 100	PN 100
	optional PN 250: hochfeste Schrauben aus Stahl 12.9	PN 250
Prozessanschluss		
Außengewinde	Standardgewinde ½" NPT	½" NPT
	Optionen: Außengewinde G ½ B, M20x1,5, G ¼ B andere auf Anfrage	G ½ B, M20x1,5, G ¼ B

Beispiel:

MDM 7210.LvG½, PN 100, ½" NPT

Außengewindeanschluss

½" NPT



Maße (mm) und Masse (kg)

G	b	b3	t1	d	g	g2	SW	Masse (ca.)	
								vd8x5	vG½
½" NPT	61	104	19	65	G ½	d8	21	0,84	0,97