

Membran-Druckmittler

Leichte Ausführung, Außengewinde,
PN 100, optional PN 250

MDM 7210.L

Informationen über Anwendungen, Eigenschaften, messtechnische Einflüsse wie Temperatur, Höhenunterschied, Stellzeit u. a. finden Sie in Übersicht 7000. Ferner finden Sie dort auch Hinweise auf andere Druckmittler-Ausführungen.

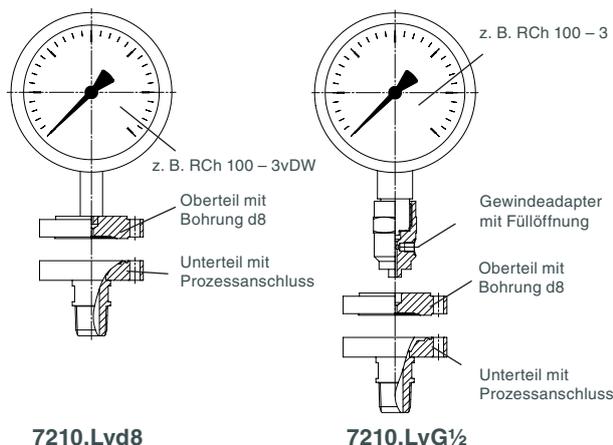
Aufbau

Die Membran ist mit dem Oberteil verschweißt. Unterteil mit Messstoffanschluss und Oberteil werden durch 8 Schrauben M6 verbunden.

Rohrfeder-Manometer, Druckschalter, Messumformer, Druckaufnehmer und andere Druckmessgeräte können mit Membran-Druckmittlern dieser Baureihe ausgestattet werden.

Typ 7210.Lvd8 hat als Messgeräteanschluss eine Bohrung d8 zum Verschweißen mit einem Manometer mit Prozessanschluss d8x5, z. B. RCh 100 – 3vDW, Kühlelement oder Fernleitung. Bei der verschweißten Verbindung von Manometer/Oberteil und der nicht von außen zugänglichen Füllöffnung, kann keine Leckage entstehen. Die Teile sind äußerlich leicht zu reinigen.

Typ 7210.LvG $\frac{1}{2}$ hat einen Messgeräteadapter mit Innengewinde zum Direktanbau an Messgeräte mit Außengewinde. Die verschraubten Verbindungen Manometer/Druckmittler und die Füllöffnung dürfen auf keinen Fall gelöst bzw. geöffnet werden, da sonst Füllflüssigkeit austritt und das Druckmesssystem seine Funktionsfähigkeit verliert.



Standardausführungen

Oberteil

CrNi-Stahl 1.4404 (316L)

Messgeräteanschluss

7210.Lvd8: Bohrung d8
7210.LvG $\frac{1}{2}$: G $\frac{1}{2}$ innen

Membran

High-Soft Membran CrNi-Stahl 1.4435 (316L) mit dem Oberteil verschweißt, He-Lecktest bis zu 10⁻⁹ mbar l/s wirksamer Membrandurchmesser dM = 32 mm

Unterteil mit Prozessanschluss

CrNi-Stahl 1.4404 (316L), Anschluss Außengewinde $\frac{1}{2}$ " NPT

Nenndruck

PN 100



Temperaturbeständigkeit

Messstofftemperatur: max. +250 °C

Halteflansch und Schrauben mit Mutter

aus Stahl 8.8 verzinkt, 8 Schrauben und Muttern M6

Dichtung

angedreht, metallisch

Mindestmessspanne Manometer

0–1 bar

für Rohrfeder-Manometer RCh/RChG 100 – 3 ohne Grenzsingalgeber (GSG)

t_k-Wert (mbar/10K)(Temperaturkoeffizient des Druckmittlers)

1,4 mbar/10K (für Silikonöl FA1)

Optionen

- Messgeräteanschluss: G $\frac{1}{4}$ innen
- Nenndruck PN 250

Sonderausführungen

- andere Messgeräteanschlüsse auf Anfrage, wobei wir NPT-Innengewinde nicht empfehlen
- andere Werkstoffkombinationen (Prozessanschluss, Membran) siehe Seite 2, andere auf Anfrage
- andere Druckmessgeräte auf Anfrage

Zubehör

Fernleitung, Kühlelemente: siehe Datenblatt 7.7002 und 7.7003
anderes Zubehör: auf Anfrage erhältlich

Anbau/Befüllung/Zeugnisse

Informationen zu Anbau und Befüllung, zu Bescheinigungen und Zeugnissen erhalten Sie gerne auf Anfrage.

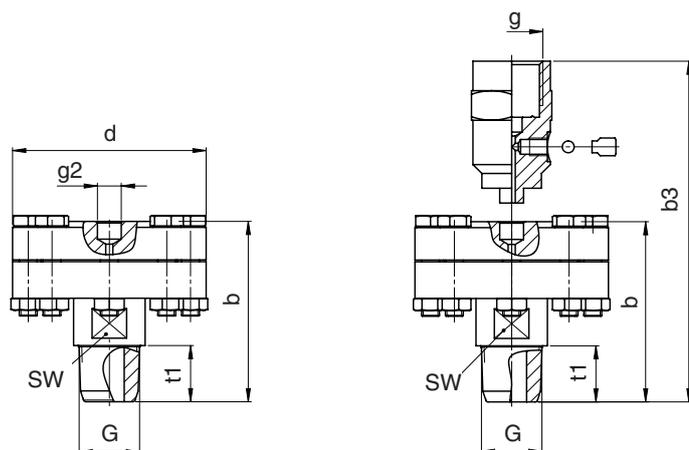
Bestellangaben Druckmittler

siehe Seite 2

Anschluss, Maße und Masse und Bestellungen, Optionen

Außengewindeanschluss

1/2" NPT



Maße (mm) und Masse (kg)

G	b	b3	t1	d	g	g2	SW	Masse (ca.)	
								vd8x5	vG $\frac{1}{2}$
1/2" NPT	61	104	19	65	G $\frac{1}{2}$	d8	21	0,84	0,97

Bestellangaben

Grundtyp: Membran-Druckmittler **MDM 7210.L**

Die Referenztemperatur ist +20 °C. Bitte geben Sie an, wenn Sie eine von +20 °C maximal abweichende Arbeitstemperatur (t_A) einjustiert wünschen (Zifferblattaufschrift t_A ...).

Messgeräteanschluss:	Bohrung d8 zum direkten Verschweißen mit Messgerät (mit Kühlelement oder mit Fernleitung) Standard: G $\frac{1}{2}$ innen Option: G $\frac{1}{4}$ innen	vd8 vG$\frac{1}{2}$ vG$\frac{1}{4}$
Nenndruck:	Standard: PN 100 Option: PN 250: hochfeste Schrauben aus Stahl 12.9	PN 100 PN 250
Prozessanschluss: Außengewinde	Standard: 1/2" NPT Option: G $\frac{1}{2}$ B M20x1,5 G $\frac{1}{4}$ B andere auf Anfrage	1/2" NPT G$\frac{1}{2}$B M20x1,5 G$\frac{1}{4}$B

Beispiel: MDM 7210.LvG $\frac{1}{2}$, PN 100, 1/2" NPT

Sonderausführungen: Beschreiben Sie Ihre Anforderungen im Klartext