

Plattenfeder-Manometer

für Chlordosieranlagen

senkrechte Plattenfeder, Kunststoff-Schraubringgehäuse

PsPK 63-2

Standardausführung

Informationen über Vorzüge, Verwendungsbereiche, Temperaturbeständigkeit, messtechnische Eigenschaften und Anzeigebereiche aller lieferbaren Plattenfeder-Manometer mit senkrechter Plattenfeder finden Sie in unserer Typenübersicht 4000.

Anwendung

Plattenfeder-Manometer mit senkrechter Plattenfeder Typ PsPK 63-2 wurden speziell für den Einsatz an Chlordosieranlagen entwickelt.

Das Plattenfeder-Unterteil mit dem Anschlusszapfen ist aus Stahl schwarz lackiert, messstoffberührt blank. Die Plattenfeder ist durch eine vakuumfest aufgebrachte Silberfolie geschützt. Das Gehäuse aus schlagfestem Polyamid mit Schraubring schützt vor schädlichen Einflüssen von außen (Chlorgas).

Nenngröße (NG)

63 (mm)

Genauigkeit (EN 837-3)

Klasse 2,5

Messbereiche (EN 837-3)

0 – 1 bar bis 0 – 40 bar
auch entsprechende Vakuum- und Mano-Vakuum-Messbereiche;
vorzugsweise -1 – 0 bar und 0 – 16 bar

Maximale Belastungsgrenzen

ruhende Belastung: Skalenendwert
dynamische Belastung: 90 % vom Skalenendwert
Überlast: 1,3 x Skalenendwert

Temperaturbeständigkeit

Lagertemperatur: -40 °C bis +70 °C
Umgebungstemperatur: -20 °C bis +60 °C
Messstofftemperatur: +60 °C max

Referenztemperatur

+20 °C

Temperatureinfluss

Weichen die Betriebstemperaturen des Messsystems (Messorgan und Zeigerwerk) von der Referenztemperatur ab, entstehen zusätzliche Abweichungen der Anzeige. Diese können gemäß EN 837-3 bis zu $\pm 0,8\%$ der Messspanne pro 10 K betragen.

Schutzart (EN 60529 / IEC 529)

IP 65

Prozessanschluss

G ¼ B unten außen schwarz lackiert, mit Kanalbohrung \varnothing 5 mm, optional rückseitig mittig (rm)
Anschluss und Plattenfeder-Unterteil Stahl, schwarz lackiert

Plattenfeder

senkrecht, mit Feinsilberfolie,
Messbereiche -1 – 0 bar und 0 – 1 bar Duratherm^{®1)},
Messbereiche 0 – 1,6 bar bis 0 – 40 bar Stahl lackiert¹⁾

Dichtung

O-Ring FPM (Viton[®])



Zeigerwerk

Messing/Neusilber

Zifferblatt

Aluminium weiß, Skalierung schwarz, Zifferblattaufschrift: Cl₂

Zeiger

Aluminium schwarz

Gehäuse und Ring

glasfaserverstärktes Polyamid 6B schwarz, Schraubring, Gehäuse gegen Einflüsse von außen abgedichtet

Sicherheitsmerkmal

Druckentlastungsstopfen

Sichtscheibe

Polycarbonat (PC)

Sonderausführungen u. a.

- andere Anschlussgewinde auf Anfrage
- andere Werkstoffe für messstoffberührte Teile, z. B. 316 L u. a. auf Anfrage
- Zeigerwerk CrNi-Stahl auf Anfrage
- Sonderskalen wie z. B. Doppelskalen u. a.
- 3-fach überdrucksicher max. 50 bar
- Reedschalter analog DB 1219.4

Bestellangaben

Typ und NG:	PsPK 63
Bestellkennzahl messstoffberührte Teile:	- 2
Kennbuchstaben Gehäusebauform:	ohne = Anschluss unten, rm oder rmT (siehe Rückseite)
Anzeigebereich:	gemäß EN 837-3 bzw. Tabelle S. 2, z. B. -1 – 0 bar oder 0 – 16 bar
Prozessanschluss:	G ¼ B (Standard)
Sonderheiten:	(siehe oben)

Beispiele für Bestelltext:

- PsPK 63-2, -1 – 0 bar, G ¼ B
- PsPK 63-2, rm, 0 – 16 bar, G ¼ B

¹⁾ NiCrCo-Legierung



Vertrieb und Export Süd, West, Nord

ARMATURENBAU GmbH

Manometerstraße 5 • D – 46487 Wesel-Ginderich
Tel.: +49 2803 9130 – 0 • Fax: +49 2803 1035
armaturenbau.de • mail@armaturenbau.com

Tochterfirma, Vertrieb und Export Ost

MANOTHERM Beierfeld GmbH

Am Gewerbepark 9 • D – 08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 3774 58 – 0 • Fax: +49 3774 58 – 545
manotherm.de • mail@manotherm.com

4310
01/16

Gehäusebauformen, Kennbuchstaben, Maße und Masse

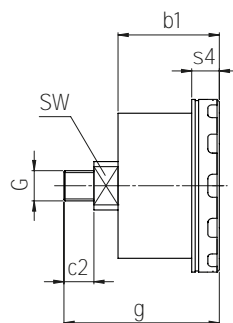
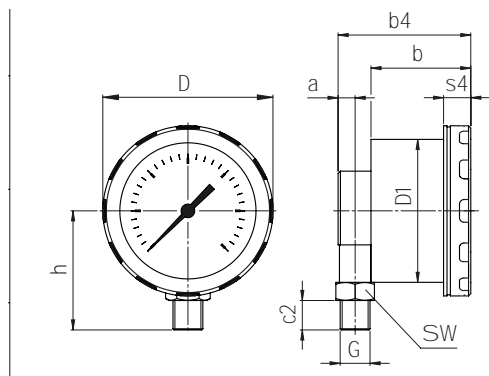
Prozessanschluss nach unten

Prozessanschluss rückseitig mittig

ohne Befestigungsvorrichtung

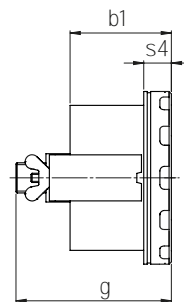
(ohne zusätzlichen Kennbuchstaben)

Kennbuchstaben: **rm**



mit Bügelbefestigung für Tafelbau

Kennbuchstaben: **rmT**



Maße (mm) und Masse (kg)

NG	a	D	D1	b	b1	b4	c2	g	G	h ^{±1}	s4	SW	Masse ¹⁾ ca.
63	7	75	64	44	44	58	13	63	G ¼ B	52	12	17	0,28

¹⁾ Angaben für Ausführung ohne Befestigungsvorrichtung

Anzeigebereiche /Skalenteilung

Anzeigebereiche nach DIN EN 837-3 (bar)	kleinster Teilabschnitt der Skala (bar)	
Vakuum	-1 – 0	0,02
Kombination	-1 / + 0,6	0,05
Vakuum / Druck	-1 / + 1,5	0,1
	-1 / + 3	0,2
	-1 / + 5	0,2
	-1 / + 9	0,2
	-1 / + 15	0,5
	-1 / + 24	1,0
Druck	0 – 1,0	0,02
	0 – 1,6	0,05
	0 – 2,5	0,1
	0 – 4	0,2
	0 – 6	0,2
	0 – 10	0,2
	0 – 16	0,5
	0 – 25	1,0
0 – 40	2,0	