

Manometer für Feuerlöschpumpen

nach DIN 14 421

mit senkrechter Plattenfeder

PsP 80

Standardausführung

Informationen über Vorzüge, Verwendungsbereiche, Temperaturbeständigkeit, messtechnische Eigenschaften und Anzeigebereiche aller lieferbaren Plattenfeder-Manometer mit senkrechter Plattenfeder finden Sie in unserer Typenübersicht 4000.

Anwendung

Die Manometer sind speziell für den Einsatz an Feuerlöschpumpen konstruiert und entsprechen der DIN 14421.

Nenngröße (NG)

80 (mm)

Genauigkeit (DIN 14 421/EN 837-3)

Klasse 2,5

Messbereiche (DIN 14 421)

0 – 25 bar oder -1 / + 25 bar, Nullpunkt bei 12:00

Maximale Belastungsgrenzen

ruhende Belastung: Skalenendwert
dynamische Belastung: 90 % vom Skalenendwert
Überlast: 1,3 x Skalenendwert

Temperaturbeständigkeit

Lagertemperatur: -40 °C bis +70 °C
Umgebungstemperatur: -20 °C bis +60 °C
Messstofftemperatur: +60 °C max

Referenztemperatur

+20 °C

Temperatureinfluss

Weichen die Betriebstemperaturen des Messsystems (Messorgan und Zeigerwerk) von der Referenztemperatur ab, entstehen zusätzliche Abweichungen der Anzeige. Diese können gemäß EN 837-3 bis zu $\pm 0,8$ % der Messspanne pro 10 K betragen.

Schutzart (EN 60 529 / IEC 529)

IP 54

Prozessanschluss

M 20x1,5 Messing rückseitig mittig (rm)
mit Drosselschraube \varnothing 0,6 mm
Anschluss und Unterteil Messing

Plattenfeder

senkrecht, CuBe

Dichtung

O-Ring NBR

Zeigerwerk

Messing / Neusilber

Zifferblatt

Aluminium weiß,
Skalierung von -1 / 0 bar rot, von 0 – 25 bar schwarz

Zeiger

Aluminium schwarz

Gehäuse

Übersteckring, CrNi-Stahl poliert, angeschraubt an das senkrecht stehende Plattenfeder-Unterteil

Sichtscheibe

Acrylglas



Sonderausführungen u. a.

- Anschlussgewinde G $\frac{1}{2}$ B oder $\frac{1}{2}$ " NPT, andere auf Anfrage
- Drosselschraube im Eingangskanal abweichend von \varnothing 0,6 mm
- Plattenfederunterteil aus Aluminium mit Drosselschraube \varnothing 1 x 10 mm aus CrNi-Stahl
- Sichtscheibe Instrumentenglas
- Gehäuse NG 80 aus CrNi-Stahl, Bördelring, Typ **PsPChg 80 – 1 rm**, optional mit Frontring (**rmFr**) oder Bügelfrontring (**rmBFr**)
- Gehäuse NG 100 CrNi-Stahl, Bördelring, Typ **PsPChg 100 – 1 rm**
- Gehäusefüllung Glycerin: nur mit Bördelringgehäuse CrNi-Stahl, nur senkrechte Einbaulage, Typen **PsPChgG 80 – 1 rm**, **rmFr** oder **rmBFr** und **PsPChgG 100 – 1 rm** auf Anfrage

Bestellangaben

Typ und NG: **PsP 80**

Bestellkennzahl messstoffberührte Teile: **- 1 (Messing)**

Kennbuchstaben

Gehäusebauform: **rm** oder **rmFr** (siehe Rückseite)

Anzeigebereich: gemäß DIN 14 421
0 – 25 bar oder **-1 / + 25 bar**

Prozessanschluss: **M 20x1,5** (Standard)
G $\frac{1}{2}$ B oder
andere siehe oben

Sonderheiten: (siehe oben)

Beispiele für Bestelltext:

- PsP 80 – 1, rmFr, 0 – 25 bar, M 20x1,5
- PsP 80 – 1, rm, -1 / +25 bar, G $\frac{1}{2}$ B



Vertrieb und Export Süd, West, Nord

ARMATURENBAU GmbH

Manometerstraße 5 • D – 46487 Wesel-Ginderich
Tel.: +49 2803 9130 – 0 • Fax: +49 2803 1035
armaturenbau.de • mail@armaturenbau.com

Tochterfirma, Vertrieb und Export Ost

MANOTHERM Beierfeld GmbH

Am Gewerbepark 9 • D – 08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 3774 58 – 0 • Fax: +49 3774 58 – 545
manotherm.de • mail@manotherm.com

4103

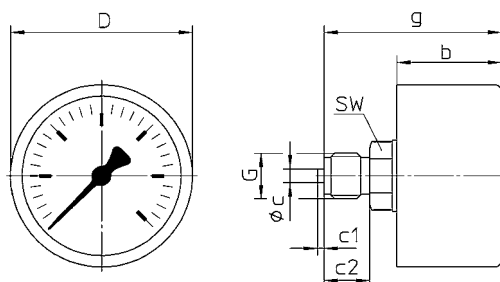
03/16

Gehäusebauformen, Kennbuchstaben, Maße und Masse

Prozessanschluss rückseitig mittig

ohne Befestigungsvorrichtung

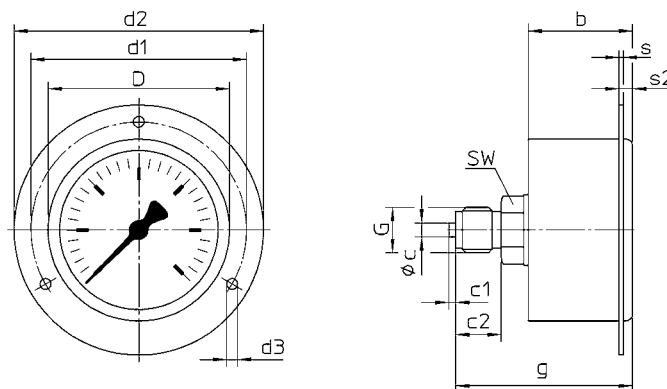
Kennbuchstaben: rm



Prozessanschluss rückseitig mittig

mit Befestigungsrand vorne (Frontring)

Kennbuchstaben: rmFr



Maße (mm) und Masse (kg)

NG	b	c	c1	c2	D	d1	d2	d3	g ¹⁾	G	s	s2	SW	Masse ¹⁾ ca.
80	46	6	3	20	80	95	110	4,3	78	M 20 x 1,5 optional G ½ B	2	6	27	0,65

¹⁾ Angaben für Ausführung ohne Befestigungsvorrichtung