

Rohrfeder-Manometer

Bajonettringgehäuse CrNi-Stahl

RCh 63

RChG 63

Standardausführungen

Informationen zu allgemeinen und messtechnischen Eigenschaften (u. a. Belastungsgrenzen/Temperaturbeständigkeit) und Standard-Anzeigebereiche/Skalenteilung finden Sie in der Übersicht 1000.

Genauigkeit (DIN EN 837-1)

Klasse 1,6

Klasse 2,5 für Messbereiche 0 – 600 bar und 0 – 1000 bar

Gehäuse

mit Bajonettring, CrNi-Stahl 1.4301

Schutzart (DIN EN 60 529/IEC 529)

IP54

IP65 bei Typ RChG mit geschlossenem Blow-out Stopfen

Ausblasvorrichtung

Blow-out Stopfen am Gehäuseumfang oben

Gehäuseentlüftung

über Blow-out Stopfen, Entlüftung zur Innendruckkompensation bei Messspannen ≤ 10 bar erforderlich und für andere Messbereiche ebenfalls zu empfehlen, sofern die Einsatzbedingungen dies zulassen

Gehäusefüllung

bei Typ RChG: Glycerin

Nenngröße

63 mm

Messtoffberührte Teile

Typ – 3:	Anschluss:	CrNi-Stahl 316L (1.4404)
	Rohrfeder:	CrNi-Stahl 316L (1.4404)
		Schutzgasschweißung
		≤ 60 bar Kreisform
		≥ 100 bar Schraubenform
Typ – 1:	Anschluss:	Messing
	Rohrfeder:	Bronze
		≤ 40 bar Kreisform, Weichlötung
		≥ 60 bar Schraubenform
		Hartlötung

Gehäusebauform

Verbindung Anschluss:	verschraubt
Lage des Anschlusses:	- unten
	- rückseitig ausmittig (r)/mittig (rm)
Befestigungsvorrichtung:	- ohne
	- Befestigungsrand hinten (Rh)
	- Befestigungsrand vorne (Fr)

Anzeigebereiche (DIN EN 837-1)

0 – 0,6 bar bis 0 – 1000 bar bei Typ – 3

0 – 0,6 bar bis 0 – 600 bar bei Typ – 1

Prozessanschluss

G $\frac{1}{4}$ B

Sichtscheibe

Sicherheitsverbundglas	bei Typ – 3
Instrumentenglas	bei Typ – 1

Zeigerwerk

CrNi-Stahl	bei Typ – 3
Messing/Neusilber	bei Typ – 1



Zifferblatt

Aluminium weiß, Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium schwarz

Sicherheitskategorie nach DIN EN 837-1

S1 Druckmessgeräte mit Ausblasvorrichtung

S2 Sicherheitsdruckmessgerät,

geprüft: RCh 63 – 3 bis 1000 bar

RChG 63 – 3 bis 600 bar

optional: Typ – 1

mit Sicherheitsverbundglas
oder Polycarbonat

Bestellangaben, Standard-Anzeigebereiche, Optionen

siehe Seiten 3 und 4

Sonderausführungen und weitere Optionen

- spezielle Prozessanschlüsse, z. B. VCR-F, VCR-M, VCR-M kurz (siehe technisches Informationsblatt T01-000-016) oder Kanülanschluss mit Dorn für Vakuum-/Druckprüfung an Konservendosen (siehe technisches Informationsblatt T01-000-022), andere auf Anfrage
- andere Anzeigebereiche und/oder Sonderskalen, z. B. Doppelskala bar/psi, farbige Felder oder Bereiche, Zifferblattaufschriften, Negativskala
- Ausführung als Kältemanometer mit Temperaturskala
- Gehäuseteile 316L (1.4404) auf Anfrage
- erhöhte Schutzart, z. B. IP65 ohne Gehäusefüllung, auf Anfrage
- Verbindung Gehäuse/Anschluss verschweißt bei Prozessanschluss rückseitig ausmittig oder rückseitig mittig auf Anfrage
- andere Gehäusefüllungen auf Anfrage
- Typ RChG 63 – 3, Anschluss unten (Anschluss rückseitig ausmittig oder rückseitig mittig auf Anfrage) für Umgebungstemperaturen bis -40 °C
Unsere Empfehlung für Umgebungstemperaturen unter -20 °C: Manometer mit Bördelringgehäuse Typen RChg bzw. RChG G
- Ausführungen für Messtofftemperatur bis $+300$ °C nur ohne Gehäusefüllung auf Anfrage
- Anschlusslage radial bei 3:00, 9:00, 12:00 (andere auf Anfrage) oder Einbaulage abweichend von senkrecht (90°):
 - bei Typen ohne Gehäusefüllung und bei gefüllten Typen mit Druckausgleichsmembran
 - bei gefüllten Typen ohne Druckausgleichsmembran auf Anfrage
- GOST-Ausführung für Russland, Ukraine, Kasachstan, Weißrussland
- sauergasbeständige Ausführung entsprechend NACE

Zubehör

Druckmittler:	siehe Katalog-Rubrik 7
anderes Zubehör:	siehe Katalog-Rubrik 11



Vertrieb und Export Süd, West, Nord

ARMATURENBAU GmbH

Manometerstraße 5 • D – 46487 Wesel-Ginderich
Tel.: +49 2803 9130 – 0 • Fax: +49 2803 1035
www.armaturenbau.de • mail@armaturenbau.com

Tochterfirma, Vertrieb und Export Ost

MANOTHERM Beierfeld GmbH

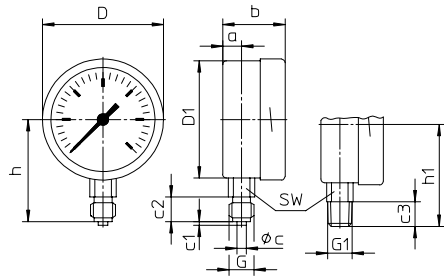
Am Gewerbepark 9 • D – 08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 3774 58 – 0 • Fax: +49 3774 58 – 545
www.manotherm.de • mail@manotherm.com

1211
04/18

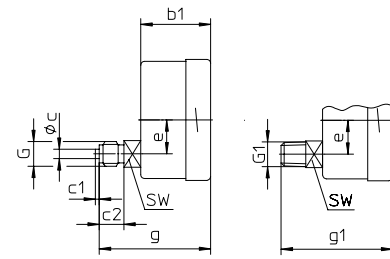
Gehäusebauformen, Kennbuchstaben, Maße und Masse, Ausblasvorrichtung

Prozessanschluss nach unten Prozessanschluss rückseitig ausmittig Prozessanschluss rückseitig mittig

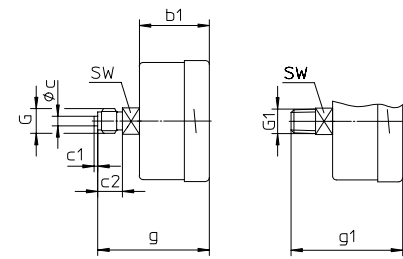
(ohne zusätzlichen Kennbuchstaben)



Kennbuchstabe: r

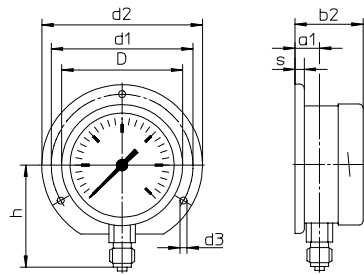


Kennbuchstaben: rm

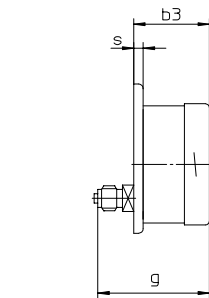


mit Befestigungsrand hinten

Kennbuchstaben: Rh

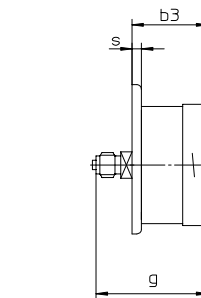


Kennbuchstaben: rRh



(auf Anfrage erhältlich, jedoch nach DIN EN 837-1 nicht empfehlenswert)

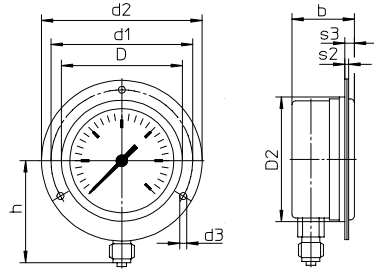
Kennbuchstaben: rmRh



(auf Anfrage erhältlich, jedoch nach DIN EN 837-1 nicht empfehlenswert)

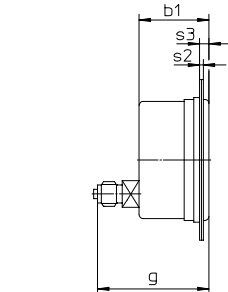
mit Befestigungsrand vorne (Frontring)

Kennbuchstaben: Fr

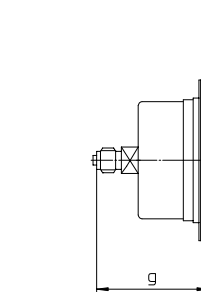


(auf Anfrage erhältlich, jedoch nach DIN EN 837-1 nicht empfehlenswert)

Kennbuchstaben: rFr



Kennbuchstaben: rmFr



Frontring mit Langlöchern, separater Abdeckring, empfohlener Tafeldurchbruch: $\varnothing 67 \pm 0,3$ mm

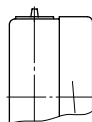
Maße (mm) und Masse (kg)

NG	a	a1	b	b1	b2	b3	c	c1	c2	c3	D	D1	D2	d1	d2	d3	e	G	G1	g	g1	h ^{±1}	h1 ^{±1}
63	10	13	33	37	36	40	5	2	13	13	64	62	66	75	85	3,6	18	G 1/4 B M12x1,5	1/4" NPT	59	59	54	54

s	s2	s3	SW	Masse ¹⁾ ca.	
				RCh	RChG
5	2	5,5	14	0,18	0,25

Ausblasvorrichtung

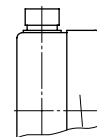
Blow-out Stopfen Nr. 19



Optional

Typ RChG, Bauformen unten, r, rm:

Blow-out Stopfen Nr. 24
(wieder verschließbar)



¹⁾ Angaben für Ausführungen ohne Befestigungsvorrichtung

Bestellangaben

Grundtyp:		Rohrfeder-Manometer mit Bajonettingehäuse				RCh
Gehäusefüllung:	ohne					ohne Kennbuchstaben
	Glyzerin					G
Nenngröße:	füllbare Ausführung					(G)
	Gehäuse-Ø 63 mm					63
Messstoffberührtes Material:	Kupferlegierung					- 1
	CrNi-Stahl					- 3
	Monel, 0 – 1 bar bis 0 – 1000 bar, Zeigerwerk CrNi-Stahl, Sicherheitsverbundglas, Rohrfeder Monel Schutzgasschweißung, ≤ 60 bar Kreisform, ≥ 100 bar Schraubenform, Anschluss unten, optional r (kein rm)					- 6
	Sicherheitsausführung S2 bis 0 – 600 bar					
Gehäusebauform:	Verbindung Gehäuse/Anschluss	verschraubt				ohne Kennbuchstaben
		verschweißt (nur Typ – 3 Anschluss unten)				v
	Lage des Anschlusses	unten				ohne Kennbuchstaben
		rückseitig ausmittig				r
		rückseitig mittig				rm
	Befestigungsvorrichtung	ohne				ohne Kennbuchstaben
		Befestigungsrand hinten				Rh
		Befestigungsrand vorne (Frontring)				Fr
Anzeigebereiche:	-1200 / 0 mbar					
	-0,6 / 0 bar					
	-1 / 0 bar					
	-1 / +0,6 bar					
	-1 / +1,5 bar					
	-1 / +3 bar					
	-1 / +5 bar					
	-1 / +9 bar					
	-1 / +15 bar					
	0 – 0,6 bar					
	0 – 1 bar					
	0 – 1,6 bar					
	0 – 2,5 bar					
	0 – 4 bar					
	0 – 6 bar					z. B. 0 – 6 bar
	0 – 10 bar					
	0 – 16 bar					
	0 – 25 bar					
	0 – 40 bar					
	0 – 60 bar					
	0 – 100 bar					
	0 – 160 bar					
	0 – 250 bar					
	0 – 400 bar					
	0 – 600 bar					
0 – 1000 bar	bei Typen – 3 und – 6					
Prozessanschluss:	Standardgewinde	G ¼B	– 1	max. 0 – 600 bar	G ¼B	
	Optionen	¼" NPT	– 3 und – 6	max. 0 – 1000 bar	¼" NPT	
		M 12x1,5			M 12x1,5	
		G ½B	– 1 und – 6	max. 0 – 400 bar	G ½B	
		⅜" NPT	– 3	max. 0 – 600 bar	⅜" NPT	
Optionen:	siehe Seite 4					
Beispiel:	RCh 63 – 3 rmFr, 0 – 6 bar, G ¼B					

Bestellangaben, weitere Optionen

Grundtyp:	Rohrfeder-Manometer mit Bajonettringgehäuse		RCh
Typenschlüssel:			siehe Seite 3
Optionen:	Verstellzeiger		
	rote Marke	auf dem Zifferblatt	
	roter Markenzeiger	auf dem Zifferblatt	
		verstellbar bei abnehmbarem Ring	
	roter Markenzeiger	in Sichtscheibe Polycarbonat	
		integriert	loser Schlüssel
		von außen verstellbar	fester Schlüssel
	Min.- oder Max.- Schleppzeiger	in Sichtscheibe Polycarbonat	
	ab Messspanne 2,5 bar	integriert	loser Schlüssel
		von außen verstellbar	fester Schlüssel
	Anzeigebereich 0,2 – 1 bar	linear	
	Skala 0 – 100 %	quadratisch	
	Sonderjustage (Referenzpunkte = ungerade Werte, z. B. 100 KN = 8,735 bar)		
	Sichtscheibe	Sicherheitsverbundglas bei Typ – 1 (= S2 s. u.)	
		Acrylglas (PMMA) ¹⁾	
		Polycarbonat (PC) bei Typ – 1 (= S2 s. u.)	
	Zeigerwerk	CrNi-Stahl bei Typ – 1 (bei – 3 und – 6 Standard)	
	Druckausgleichsmembran bei Typ RChG mit Ausblasvorrichtung \varnothing 1" (25 mm) in Gehäuserückwand bei Anschlusslage unten und rückseitig ausmittig		
	Blow-out Stopfen Nr. 24 (wieder verschließbar)		
	Gehäuseentlüftung Nr. 22 für Freianlagen		
	Gehäuse poliert		
	Bajonettring poliert		
	Dichtigkeitsprüfung des Messorganes	mit Helium-Lecktest bis zu 10^{-9} mbar l/s für Typen – 3 und – 6	
	öl- und fettfreie messstoffberührte Teile bis 0 – 600 bar	Justage ≤ 250 bar mit trockener Luft, ≥ 400 bar mit destilliertem Wasser, Zifferblattkennzeichnung: Symbol durchgestrichene Ölkanne	
	Sauerstoffausführung bis 0 – 600 bar ²⁾	öl- und fettfrei wie vor, zusätzlich Drosselschraube im Eingangskanal, Bohrung \varnothing 0,3 mm Zifferblattaufschrift: oxygen DIN EN 837-1 in Verbindung mit Sauerstoffausführung fordert Sicherheitskategorie S2 ³⁾ oder S3	
	silikonfreie Ausführung		
	Ausführung: DNV GL oder russisches Seeregister	Zifferblattkennzeichnung: Symbol auf Wunsch mit Kopie des Zertifikates	
	RChG 63		
	Sicherheitskategorie S2	bei Ausführung – 1 bis 0 – 600 bar, Sichtscheibe Sicherheitsverbundglas oder Polycarbonat (PC)	
	Drosselschraube im Druckeingangskanal, Material: wie Prozessanschluss	Bohrung \varnothing 0,8 mm	
	Messing, CrNi-Stahl oder Monel	Bohrung \varnothing 0,6 mm (nicht Monel)	
		Bohrung \varnothing 0,3 mm (nicht Monel)	
	Messstellenkennzeichnung	CrNi-Stahl-Schild 12 x 55 mm, Drahtbefestigung Klebeschild am Gehäuseumfang	

Sonderausführungen: Beschreiben Sie Ihre Anforderungen im Klartext

¹⁾ nicht S2

²⁾ für Geräte ohne Gehäusefüllung

³⁾ siehe „Sicherheitskategorie“ Seite 1