

Checkliste Druckmessgerät mit Druckmittler



Rubrik 7

Anfrage-/Projekt-/Bestell-Nr.	Name / Adresse/Telefon / E-Mail	Datum
Anwendung (kurze Beschreibung)		Stückzahl
Druckmessgerät / ggf. elektrische Zusatzeinrichtungen (Bestelltext)		

Achtung, bei Druckmittleranbau mit Fernleitung Befestigungsmöglichkeit für das Messgerät vorgesehen:
 Messgerätehalter mit Ausladung 60 mm 100 mm 160 mm aus Aluminium schwarz aus CrNi-Stahl
 Frontring
 Rand hinten

Druckmittler

Membran-Druckmittler (MDM)
 Rohr-Druckmittler (RDM)
 Tauchschaft-Druckmittler (TDM)

Typ

Norm DIN ASME JIS

Anbau an Ex-Zone 0 ja (mit Adapt FS gem. DB 11001) nein

Prozessanschluss DN/NPS PN/Class

bei RDM passend zu Rohr-Innendurchmesser mm

bei MDM mit Tubus Tubuslänge mm

Messstoff gasförmig flüssig viskos abrasiv

Werkstoff Standard, lt. Datenblatt Sonderwerkstoff:

messstoffberührte Teile

max. Betriebsdruck statisch bar/dynamisch von bis bar/Frequenz Hz

Kann Vakuum auftreten? ja, kleinster Absolutdruck mbar bei Temperatur °C
 nein

Arbeitstemperatur (t_A) Messstoff °C konstant, oder min. °C/max. °C
 Zifferblattaufschrift t_A = °C (wird einjustiert)

Reinigungstemperatur (t_R) am Druckmittler max. °C /Reinigungsdauer h

Umgebungstemperatur (t_{UD}) am Druckmessgerät °C konstant, oder min. °C/max. °C

Umgebungstemperatur (t_{UP}) an der Fernleitung °C konstant, oder min. °C/max. °C

Freilufteinsatz ja nein

Füllflüssigkeit Auswahl gemäß o. g. Temperaturangaben
 weitere Anforderungen: für Sauerstoff für Chlor silikonfrei
 lebensmitteltauglich FDA-zugelassen
 andere:

Zeugnis 3.1 nach DIN EN 10 204 für messstoffberührte Teile nein andere:

Zubehör z. B. Anschlusssteile prozessseitig, Spülring

Anbau siehe Seite 2

Checkliste Druckmessgerät mit Druckmittler

Anbau

nach Skizze Nr.:

zu Skizze 16 – 21

Fernleitungslänge L = m

H = m

mit PE-Ummantelung Spiralschutzschlauch

andere Sonderheit:

zu Skizze 1 – 15

Kühlelement ja, KEIRv bis +300 °C, Länge 100 mm

Sonderheit

Anbauskizzen für Differenzdruck- Messgeräte zur Füllstands- und Durchflussmessung siehe Zusatz-Fragebogen.

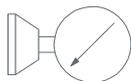
Direktanbau Membran-Druckmittler (MDM)

Skizze 1



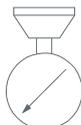
Anschluss unten

Skizze 2



Anschluss 9 Uhr

Skizze 3



Anschluss 12 Uhr

Skizze 4



Anschluss 3 Uhr

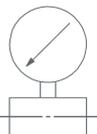
Skizze 5



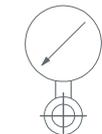
Anschluss rückseitig

Direktanbau Rohr-Druckmittler (RDM)

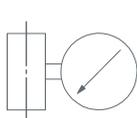
Skizze 6



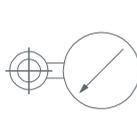
Skizze 7



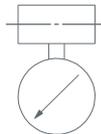
Skizze 8



Skizze 9



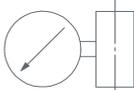
Skizze 10



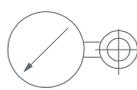
Skizze 11



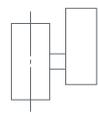
Skizze 12



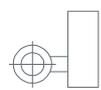
Skizze 13



Skizze 14

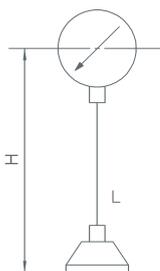


Skizze 15

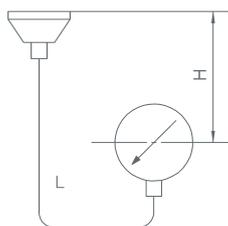


MDM Anbau mit Fernleitung

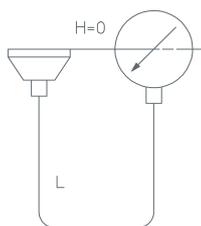
Skizze 16



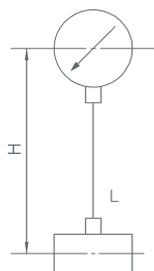
Skizze 17



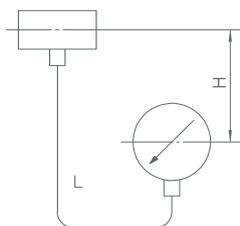
Skizze 18



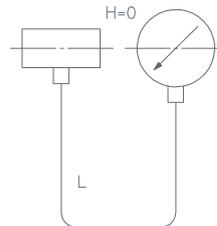
Skizze 19



Skizze 20



Skizze 21



Beim Anbau mit Fernleitung sind hier in den Skizzen 16 bis 21 nur Messgeräte mit Anschluss unten bei 6 Uhr dargestellt.

Wird jedoch ein anders positionierter Anschluss am Messgerät gewünscht, dann kombinieren Sie bitte die Skizzen!

Beispiel: Manometer mit Anschluss **rückseitig** 3 m **über** einem Rohrdruckmittler montiert, Fernleitungslänge 5 m

➔ **Bezeichnung:** Anbau nach Skizze Nr. 15, 19, Fernleitungslänge L = 5 m, H = 3 m

Wichtige Hinweise zum Anbau mit Fernleitung

➔ Wenn Vakuum auftritt oder auftreten kann, muss das Druckmessgerät mindestens 40 cm tiefer als der Druckmittler montiert werden (Skizze 17 für MDM, Skizze 20 für RDM).

➔ Eine Befestigungsmöglichkeit für das Messgerät muss bei Anbau mit Fernleitung vorgesehen werden (vergl. Seite 1 oben).

Besonderheiten:

Geräte werden beim Kunden bei +130 °C autoklaviert

erforderliches Steuervolumen bei Anbau von Fremdfabrikaten:

andere: