



Anwendung

Vakuum-/Druckprüfung an Konservendosen, Getränkedosen, Flaschen etc.; der Prüfanschluss für Konservendosen wird bevorzugt an Manometer Typ RCh 63-1 angebaut (Datenblatt 1211).

Standardausführung

Genauigkeit

Kl. 1,6 gem. EN 837-1

Gehäuse und Ring

Bajonettringgehäuse (Typ RCh) aus 1.4301, Bajonettring enganliegend; andere auf Anfrage (nur ohne Füllung)

Gehäuse-Schutzart (EN 60 529 / IEC 529)

IP 54 ungefüllte Geräte

Nenngröße

63 (mm)

Anzeigebereiche (EN 837-1)

-1 – 0 bar

-1 – 0 – 0,6 bar

-1 – 0 – 1,5 bar

Verwendungsbereiche

bei ruhender Belastung: $\frac{3}{4}$ vom Skalenendwert

bei wechselnder Belastung: $\frac{2}{3}$ vom Skalenendwert

kurzzeitig: Skalenendwert

Anschluss

M 12 x 1,5 unten Messing mit Kanülanschluss,
Dorn \varnothing 5 mm, Gummidichtung aus NBR

Rohrfeder

Bronze, Kreisform, Weichlötlung

Sichtscheibe

Instrumentenglas

Zeigerwerk

Messing / Neusilber

Zifferblatt

Aluminium weiß, Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium schwarz

Sicherheitsmerkmale

Blow-out-Stopfen an Gehäuseumfang oben

Bestellangaben (Typenaufbau):

Bitte geben Sie in Ihrer Bestellung an:

Typ: **RCh**
Nenngröße: **63**

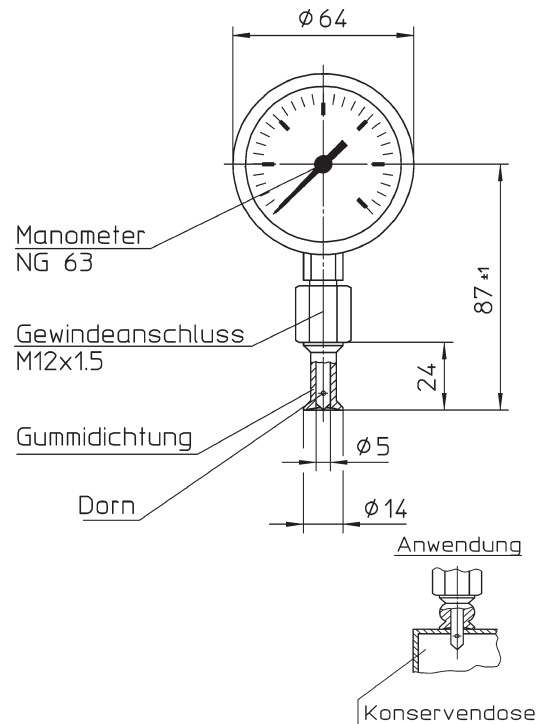
Materialkennzahl für
messstoffberührte Teile: **-1**

Anzeigebereich: -1 – 0 bar,
-1 – 0 – 0,6 bar oder
-1 – 0 – 1,5 bar

Anschluss: Konservendosenprüfanschluss
Sonderausführungen: (auf Anfrage)

Beispiel für Bestelltext:

RCh 63-1, -1/0 bar, Konservendosenprüfanschluss



Ersatzteile

Die Gummidichtung kann im Bedarfsfall einzeln nachbestellt werden, Artikel-Nummer: 643-500-012.

Bedienungsanleitung > B24 <

Vor Ingebrauchnahme ist sicherzustellen, dass der Zeiger des Manometers auf Null steht.

Gegebenenfalls ist das Gerät durch Anheben der Gummidichtung am Konservendosenanschluss zu belüften.

Die Gummidichtung ist anschließend wieder so auszurichten, dass der Dorn nicht hervorschaut. (Dies lässt sich testen, indem man kurz mit dem Finger über den Gummirand fährt.)

Es empfiehlt sich, den unteren Rand der Dichtung, der auf der Konservendose aufsetzt, anzufeuchten, um eine gute Abdichtung zu erreichen.

Beim Ansetzen des Manometers an die Konservendose darf der Dorn zunächst nicht einstechen. Es muss zuerst die Abdichtung erfolgen, indem das Gummitteil entsprechend dicht aufgesetzt wird.

Nun ist der Dorn langsam, in die Konservendose einzustechen, indem das Manometer nach unten gedrückt wird. Das Vakuum (bzw. ggf. der Druck) in der Konservendose wird angezeigt.

Bei anstehendem Vakuum verschließt das Gummi beim Herausziehen des Dornes in der Regel die Öffnung im Dorn. Die Anzeige bleibt erhalten.

Vor erneuter Messung ist das Gerät wieder zu belüften (s.o.).

Zum Reinigen des Anschlusses kann die Gummidichtung vollständig abgezogen werden.



Vertrieb und Export Süd, West, Nord

ARMATURENBAU GmbH

Manometerstraße 5 • D-46487 Wesel - Ginderich
Tel.: (0 28 03) 91 30-0 • Fax: (0 28 03) 10 35
armaturenbau.de • mail@armaturenbau.com



Tochterfirma, Vertrieb und Export Ost

MANOTHERM Beierfeld GmbH

Am Gewerbepark 9 • D-08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: (0 37 74) 58-0 • Fax: (0 37 74) 58-545
manotherm.de • mail@manotherm.com