

Rohrfeder-Manometer

Gehäuse Stahl, mit eingeclipster Sichtscheibe

RE 40 – 1

RE 50 – 1

Anwendung

Rohrfeder-Manometer vom Typ RE eignen sich zur Messung von positivem und negativem Überdruck bei flüssigen oder gasförmigen Messstoffen, die Ms/Cu-Legierungen nicht angreifen.

Standardausführungen

Informationen zu allgemeinen und messtechnischen Eigenschaften (u. a. Belastungsgrenzen/Temperaturbeständigkeit) und Standard-Anzeigebereiche/Skalenteilung finden Sie in der Übersicht 1000.

Genauigkeit (DIN EN 837-1)

Klasse 1,6

Klasse 2,5 für Messbereich $-1 / 0$ bar, $0 - 1$ bar, $0 - 600$ bar

Gehäuse

Stahlblech schwarz

Nenngröße

40, 50 mm

Messstoffberührte Teile

Anschluss:

Messing

Rohrfeder:

Bronze, Weichlötung

≤ 60 bar Kreisform

≥ 100 bar Schraubenform

Gehäusebauform

Verbindung Anschluss: verschraubt

Lage des Anschlusses: - unten

- rückseitig mittig (rm)

Anzeigebereiche (DIN EN 837-1)

NG 40 $0 - 1$ bar bis $0 - 400$ bar

NG 50 $0 - 1$ bar bis $0 - 600$ bar

auch Vakuum- und Mano-Vakuummessbereiche

Prozessanschluss

NG 40 G $\frac{1}{4}$ B

NG 50 G $\frac{1}{4}$ B

Sichtscheibe

Polycarbonat, eingeclipst

Zeigerwerk

Messing

Zifferblatt

Aluminium weiß, Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium schwarz



Bestellangaben, Standard-Anzeigebereiche, Optionen

siehe Seite 3

Sonderausführungen und weitere Optionen

bei größeren Stückzahlen auf Anfrage

Zubehör

siehe Katalog-Rubrik 11



Vertrieb und Export Süd, West, Nord

ARMATURENBAU GmbH

Manometerstraße 5 • D – 46487 Wesel-Ginderich
Tel.: +49 2803 9130 – 0 • Fax: +49 2803 1035
www.armaturenbau.de • mail@armaturenbau.com

Tochterfirma, Vertrieb und Export Ost

MANOTHERM Beierfeld GmbH

Am Gewerbepark 9 • D – 08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 3774 58 – 0 • Fax: +49 3774 58 – 545
www.manotherm.de • mail@manotherm.com

1132

09/17

Gehäusebauformen, Kennbuchstaben, Maße und Masse

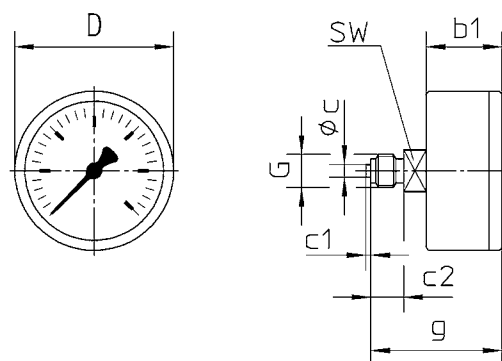
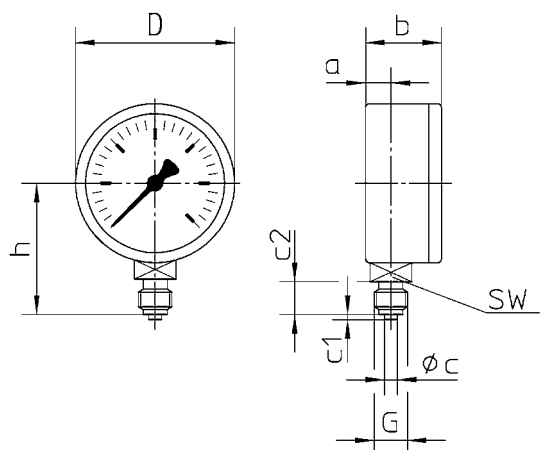
Prozessanschluss nach unten

Prozessanschluss rückseitig mittig

ohne Befestigungsvorrichtung

(ohne zusätzlichen Kennbuchstaben)

Kennbuchstaben: rm



Maße (mm) und Masse (kg)

NG	$a^{\pm 0,5}$	$b^{\pm 1}$	$b1^{\pm 0,5}$	c	c1	c2	D	$g^{\pm 0,5}$	G	$h^{\pm 1}$	SW	Masse (ca.)
40	9,5	27		–	–	10	40	46	G 1/8 B ¹⁾	36	14	0,13
50	11,5	30	5	2	13	49	50	G 1/4 B	45			

¹⁾ ohne Zentrierzapfen

